

UNIVERSIDAD DEL BÍO-BÍO

FACULTAD DE INGENIERÍA

DEPARTAMENTO DE INGENIERÍA MECÁNICA



**DISEÑO Y EVALUACIÓN ECONÓMICA DE UNA RED DE SUMINISTRO DE GAS NATURAL, PARA
EDIFICIOS QUINTA JUNGE, DE ACUERDO A DECRETO N°66 DE LA SEC.**

Informe de Seminario de Título presentado en conformidad a los requisitos para optar al título
de Ingeniero de Ejecución en Mecánica.

Profesor Guía:

Sr. LUIS CERDA MISKULINI

JUSSTHY ALEJANDRO VENEGAS VALENZUELA

CONCEPCIÓN – CHILE

2016

Resumen

El objetivo principal del presente Seminario de Titulación es elaborar un proyecto de instalación de gas natural, en dos edificios de Concepción éstos tiene por nombre “Edificio Quinta Junge”. Estará basado en el Decreto N°66, en el que están incorporados los aspectos normativos relevantes y los desarrollos tecnológicos para dichas instalaciones.

Se aborda el análisis de toda la documentación recolectada y necesaria, tales como planos de arquitectura, plano de matriz exterior de la región, minuta de consumos de artefactos, etc., para la realización de este tipo de proyectos. A continuación, se determina las necesidades térmicas de cada recinto, se proyecta trazado de matriz en diferentes materialidades y trazado de red interior de cada departamento.

Posteriormente, se determinan los diámetros de cada tramo, tanto de matrices como de las redes interiores, de acuerdo a lo exigido por el decreto N°66. En seguida, se seleccionan los reguladores de presión para primera y segunda etapa, así como los medidores respectivos para cada departamento.

Finalmente, se realiza una evaluación económica donde se consideran todos los costos asociados a las matrices, redes interiores y artefactos.

Se concluye que para este tipo de edificaciones y el alto consumo energético, que demandarían todos los artefactos de cada departamento, es factible la inversión para el suministro de gas natural.

El costo de la instalación correspondiente a la torre 100, es de \$32.282.516, y la correspondiente a la torre 200, es de \$17.167.095, lo cual arroja un total de \$49.449.611.

Índice

1	Capítulo I Introducción	1
1.1	Generalidades	1
1.2	Origen del tema	2
1.3	Metodología de trabajo	3
1.4	Objetivos	4
1.4.1	Objetivo general	4
1.4.2	Objetivos específicos	4
2	Capítulo II Gas natural	5
2.1	Extracción de gas natural	5
2.2	Tipo de gases	6
2.2.1	Gas de hulla	6
2.2.2	Gas de alto horno	6
2.2.3	Gas natural	7
2.2.4	Gas licuado de petróleo	7
2.2.5	Biogás	7
3	Capítulo III Descripción del proyecto	8
3.1	Plano de matriz	10
3.2	Elevación	10
3.3	Isométrico	11
3.4	Detalles	11
3.4.1	Detalle 1 Unión por electrofusión	11
3.4.2	Detalle 2 Válvula	11
3.4.3	Detalle 3 Unión de polietileno y cobre	11
3.4.4	Detalle 4 Zanja para matriz polietileno	11
3.5	Plano de ubicación general	12
3.6	Nomenclatura y simbología	12
3.7	Rótulo	13
3.8	Finalidad del plano de matriz	13
3.9	Explicación del tendido	13
3.10	Trazado de red interior	15
3.11	Isométrico	17
3.12	Notas	18
3.13	Detalles	18
3.14	Cuadro de carga	20
3.15	Materiales de red interior	20

4	Capítulo IV Definiciones (De acuerdo al decreto N°66)	23
4.1	Índice de Wobbe	23
4.2	Potencia (P)	23
4.3	Potencia Instalada Parcial (Pip).....	23
4.4	Potencia Instalada Total (Pit).....	23
4.5	Potencia nominal (Pn).....	23
4.6	Presión	24
4.6.1	De operación	24
4.6.2	De servicio	24
4.6.3	Máxima de servicio.....	24
4.7	Regulador.....	24
4.7.1	De presión	24
4.7.2	De servicio	24
4.8	Potencia Aproximada de los Artefactos Domésticos para Gas, de Uso Común. .	24
4.9	Caída de presión permitida.	26
5	Capítulo V cálculo de redes y artefactos de gas	29
5.1	Matriz de distribución	29
5.2	Cálculo de matriz (Spitzglass).....	29
5.3	Cálculo de matriz tramo 1-2 (figura 5.1).....	31
5.4	Cálculo de matriz tramo 2-3.....	35
5.5	Cálculo de matriz tramo 3 a medidor 200B	38
5.6	Cálculo de matriz tramo 3-4.....	40
5.7	Cálculo de matriz tramo 4 a medidor 200A.....	42
5.8	Cálculo de matriz tramo 4-5.....	43
5.9	Cálculo de matriz tramo 5 a medidor 100C.....	45
5.10	Cálculo de matriz tramo medidor 100C a medidor 100D.....	47
5.11	Cálculo de matriz tramo punto 5 a medidor 100B	48
5.12	Cálculo de matriz tramo medidor 100B a medidor 100A.....	50
5.13	Selección de regulador de primera etapa	51
5.14	Selección de medidores	52
5.15	Selección de regulador de segunda etapa	53
5.16	Cálculo de red interior	53
6	Capítulo VI Evaluación económica del proyecto	58
6.1	Evaluación de matriz	58
6.2	Evaluación de red interior.....	59
6.3	Memoria de cálculo de red interior	61

6.4	Carta de evaluación económica.....	69
7	Capítulo VII Conclusión.....	71

Índice de figuras

Figura 2. 1 Extracción de gas natural	5
Figura 2. 2 Gaseoducto del Pacífico Chile-Argentina.	6
Figura 3. 1 Planta de ubicación edificios a construir (en amarillo).....	8
Figura 3. 2 Vista panorámica (ubicación edificio extremo superior derecho).....	9
Figura 3. 3 Vista panorámica proyecto construido	9
Figura 3. 4 Vista planta de la matriz	10
Figura 3. 5 planta de ubicación (achurado en rojo)	12
Figura 3. 6 Nomenclatura y simbología.....	13
Figura 3. 7 Rótulo plano de matriz	13
Figura 3. 8 Planta de matriz proyectada.....	14
Figura 3. 9 Planta de red interior	16
Figura 3. 10 Isométrico de red interior nivel 1 al 7 edificio 100.....	17
Figura 3. 11 isométrico red interior nivel 8 edificio 100	18
Figura 3. 12 Detalle cañería en losa	19
Figura 3. 13 Detalle nicho de medidores	19
Figura 3. 14 Detalle de instalación de caldera	19
Figura 3. 15 Rotulo con cuadro de carga edificio 100.....	20
Figura 3. 16 Cañería de cobre tipo L.....	20
Figura 3. 17 TEE de prueba o de distribución.....	21
Figura 3. 18 Fijación de cañería.....	21
Figura 3. 19 Válvula de corte	21
Figura 3. 20 Arranque de polietileno.....	21
Figura 3. 21 Regulador dival 600 (Regulador de primera etapa)	22
Figura 3. 22 Válvula de corte polietileno.....	22
Figura 3. 23 Cañerías de polietileno	22
Figura 3. 24 Válvula de flujo	22
Figura 5. 1 isométrico de matriz proyectada	30
Figura 5. 2 Planta de matriz (arranque a punto 2)	32
Figura 5. 3 Cálculo de red matriz	33
Figura 5. 4 Vista de elevación (punto 2 a 3).....	36
Figura 5. 5 Cálculo de matriz	37
Figura 5. 6 Planta de matriz.....	38
Figura 5. 7 Cálculo de matriz.....	39
Figura 5. 8 Planta de matriz edificio 200.....	40
Figura 5. 9 Cálculo de matriz	41
Figura 5. 10 Planta de matriz sector edificio 200	42
Figura 5. 11 Cálculo de matriz.....	43
Figura 5. 12 Planta de matriz sector edificio 100 medidor 200A	44
Figura 5. 13 Cálculo de matriz.....	44
Figura 5. 14 Planta matriz edificio 100.....	46

Figura 5. 15 Cálculo de matriz tramo 5 a medidor 100C	46
Figura 5. 16 Cálculo de matriz tramo medidor 100C a medidor 100D	48
Figura 5. 17 Cálculo de matriz punto 5 al medidor 100B.....	49
Figura 5. 18 Cálculo de matriz tramo medidor 100B a 100A.....	50
Figura 5. 19 potencias consumida por un departamento.....	52
Figura 5. 20 isométrico de red interior de un departamento.	54
Figura 5. 21 Planta de red interior departamento a calcular	55
Figura 5. 22 Ecuación (f.1) y (f2).....	56
Figura 5. 23 Resultado de pérdidas de carga por tramo y total.....	56

Índice de tabla

Tabla 2. 1 componente del gas natural.....	7
Tabla 4. 1 Propiedades Físicas de los Gases y Condiciones de Referencia.	25
Tabla 4. 2 Factores de Simultaneidad. De acuerdo con la Cantidad de Instalaciones Interiores y Artefactos Conectados.	26
Tabla 4. 3 Pérdida Máxima de Presión Según el Tipo de Gas.	27
Tabla 4. 4 Factor de Fricción K.	27
Tabla 4. 5 Dimensiones de Tubos Comerciales.....	28
Tabla 5. 1 Diámetro de cobre	31
Tabla 5. 2 Tabla densidad relativa	31
Tabla 5. 3 Dimensionamiento de cañerías de cobre.	35
Tabla 5. 4 Tipos de reguladores de primera etapa.....	51
Tabla 5. 5 Selección de medidores	52
Tabla 5. 6 Tipo de reguladores de segunda etapa	53
Tabla 6. 1 Evaluación de matriz	58
Tabla 6. 2 Evaluación de red interior edificio 100.....	59
Tabla 6. 3 Evaluación de red interior edificio 200.....	60
Tabla 6. 4 Memoria de cálculo edificio 100.....	61
Tabla 6. 5 Memoria de cálculo edificio 200.....	65
Tabla 6. 6 Presupuesto económico de edificio 200.....	69
Tabla 6. 7 Presupuesto económicos de edificio 100	70

1 Capítulo I Introducción

1.1 Generalidades

El gas natural es un recurso energético, el cual es uno de los medios que tienen los países para cubrir sus necesidades de energía. Este lo encontramos en la Patagonia Chilena, pero también es importado de Argentina y el Continente Europeo. Hoy en día, el calentamiento global es un tema emergente, por lo que la utilización de los recursos naturales es una gran opción para evitar impacto ambiental, y así ayudar a cuidar nuestro planeta. Por esta y otras razones, muchas organizaciones han preferido aprovechar estos recursos y darles un mejor uso.

El proyecto presentará el proceso de instalación de gas natural en un edificio ubicado en la Ciudad de Concepción, éste tiene por nombre “Edificio Quinta Junge”, el cual está emplazado en el sector de Quinta Junge, donde se puede destacar arquitectura contemporánea.

El proyecto al ser realizado en la Octava Región, será ejecutado por la empresa GasSur dado que tiene una amplia experiencia en gestión y brinda soluciones técnicas que ayudan a mejorar la eficiencia de la instalación. Su objetivo es entregar un combustible limpio, cómodo y seguro, por lo cual distribuye a clientes residenciales y comerciales, en Concepción, Talcahuano, Hualpén, Chiguayante, San Pedro de La Paz y Los Ángeles. Además de constar con la Planta Satélite de Regasificación de Pemuco, posteriormente el gas es transportado a través de Gasoducto del Pacífico, y desde el año 2009 opera la Central Newen, ubicada en las instalaciones de la empresa GasSur. Además, forma parte de una empresa global española, líder en la industria de la energía, con presencia en más de 30 países.

1.2 Origen del tema

De lo anterior nace la necesidad de desarrollar un proyecto de instalación de una red de suministro de gas natural en diversos artefactos del denominado edificio Quinta Junge, el cual está emplazado en un lugar privilegiado en la ciudad de Concepción (sector Quinta Junge).

La elaboración del proyecto, estará basada en el Decreto N°66 de la Superintendencia de Electricidad y Combustible (SEC), ya que en él están incorporados los aspectos normativos relevantes y los desarrollos tecnológicos para dichas instalaciones, además de las especificaciones establecidas para la elaboración del proyecto de las instalaciones interiores de gas, dando las opciones para uso industrial, comercial o residencial, y también especificando los accesorios necesarios para cada área, como son el caso de medidores de gas y equipos de gas licuado de petróleo (GLP).

En este documento se mostrará toda la documentación recolectada y necesaria para la realización de este tipo de proyectos, desde la recopilación de información hasta la generación de planos, aplicando correctamente la normativa vigente según Decreto N°66.

1.3 Metodología de trabajo

A continuación, se dará a conocer el proceso del presente proyecto, detallando desde la gestión que se realiza en conjunto con la inmobiliaria, en este caso agendado una reunión con el personal a cargo de Inmobiliaria Aitue junto al personal de GasSur, en donde tendrán participación el Jefe de Ingeniería, inspector y proyectistas. En dicha reunión, Inmobiliaria Aitue deberá entregar todo el material disponible que pueda permitirle a GasSur realizar las evaluaciones pertinentes de la factibilidad de instalación de la red de gas.

Avanzando en el proyecto, se iniciará con la elaboración de los planos. Lo que involucra tanto planos de matriz como de red interior, y dependiendo de las evaluaciones realizadas se deberán incluir también planos de calderas central, o lo que el cliente esté solicitando. Al haber concluido el proceso de elaboración de planos, se realizará una memoria de cálculos, agregando un presupuesto económico de la instalación de red de gas.

Una vez finalizada esta parte del proyecto y bajo revisión del inspector y jefe de área, se presenta la evaluación al cliente, éste deberá elegir si quiere ejecutar el proyecto con el gas natural o gas licuado.

En caso de que el cliente este satisfecho con el proyecto presentado por el ingeniero y la ayuda del resto del equipo de trabajo, el proceso continua con la elaboración de un plano TC5 (Declaración de Centrales Térmicas). Este es presentado a la SEC para su aprobación, y con ello el equipo contratista de GasSur puede ejecutar el proyecto.

Cabe recordar que el proyecto a ejecutar comienza apenas el edificio se comienza a construir debido a que la red se debe instalar en radier y paredes.

1.4 Objetivos

1.4.1 Objetivo general

Elaborar un proyecto de instalación de gas natural, para alimentar artefactos de departamentos en dos edificios de Concepción.

1.4.2 Objetivos específicos

- Conocer la norma actual para la realización de un proyecto de gas.
- Interpretar y aplicar el Decreto N°66 relacionado con los requisitos mínimos de seguridad que deben tener las instalaciones de gas.
- Diseñar el trazado de la red matriz y redes interiores hasta las fuentes de consumo.
- Determinar las necesidades térmicas de cada recinto y diámetros de cañerías.
- Seleccionar equipos de la red
- Determinar el costo de todas las instalaciones.

2 Capítulo II Gas natural

2.1 Extracción de gas natural

Para comenzar la extracción de gas natural es primordial la perforación de un pozo. Generalmente, el gas natural se encuentra en los mismos depósitos que el petróleo, debido a estas circunstancias el gas natural se puede extraer en forma paralela a este pozo o se bombea de nuevo en el pozo para una extracción futura. Luego de haber perforado el pozo, se instala una carcasa de hormigón y metal en el orificio, y por encima de ella una bomba de recogida.

El gas natural crudo está compuesto por un gran número de gases hidrocarburos, pero su compuesto principal es el metano. Para el proceso de refinería, en la primera etapa mediante tratamiento de aminas o membrana se eliminan los gases ácidos. Cualquier agua restante se elimina, por otro lado, también se elimina el mercurio existente mediante un filtrado de gases a través de carbón activado. Y el último proceso de eliminación, es para el nitrógeno y líquidos que se extraen a bajas temperaturas por destilación criogénica. Como resultado final de todos estos procesos, se obtiene el gas natural, que es posible utilizarlo como combustible para cocinar y la calefacción de hogares entre otros .

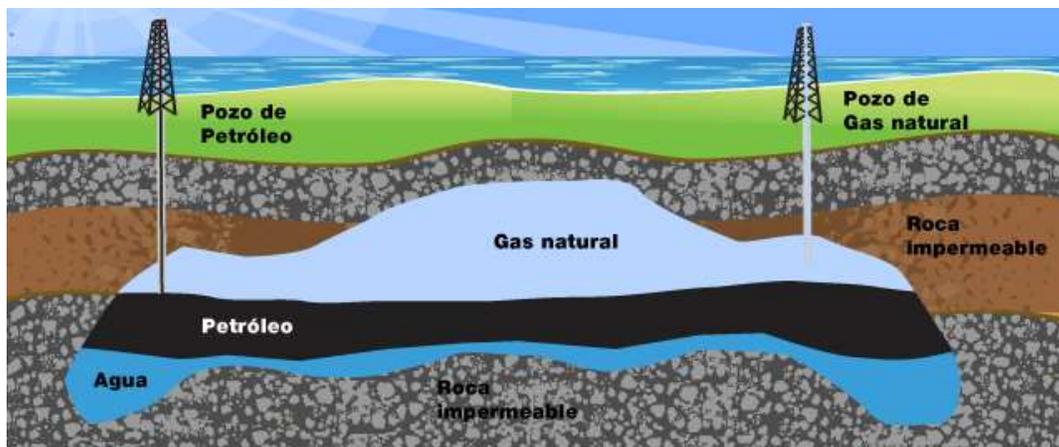


Figura 2. 1 Extracción de gas natural



Figura 2. 2 Gaseoducto del Pacífico Chile-Argentina.

2.2 Tipos de gases

2.2.1 Gas de hulla

Los procesos de gasificación de hulla más importantes están destinados sobre todo a la producción del gas denominado "de tipo gasoducto", cuyas propiedades son más o menos equivalentes a las del gas natural. El gas procedente de la hulla, además de cumplir las especificaciones de bombeo y calentado, debe satisfacer límites estrictos en cuanto al contenido de monóxido de carbono, azufre, gases inertes y agua.

2.2.2 Gas de alto horno

Producido por la interacción de caliza, mineral de hierro y carbono en los altos hornos, tiene un cierto poder calorífico debido a su contenido en monóxido de carbono, pero contiene un 60% de nitrógeno. Durante el funcionamiento de los hornos se producen cantidades enormes de este gas; la mayoría se emplea para calentar el chorro de aire para

el horno y hacer funcionar los compresores que impulsan dicho chorro. El poder calorífico del gas de alto horno es un 16% del correspondiente al gas de horno de coque.

2.2.3 Gas natural

Extraído de yacimientos subterráneos de gas, y objeto principal de este trabajo.

Componentes del gas natural

Los siguientes, son los componentes principales del gas natural, estos varían según el yacimiento, las propiedades del gas natural según la composición indicada en la tabla 2.1, son las siguientes:

Tabla 2. 1 Componentes del gas natural

Componente	%	Componente	%
Metano	95,0812	i-pentano	0,0152
Etano	2,1384	Benceno	0,0050
Propano	0,2886	Ciclohexano	0,0050
n-butano	0,0842	Nitrógeno	1,9396
i-butano	0,0326	CO ₂	0,3854
n-pentano	0,0124	Otros	0,0124

2.2.4 Gas licuado de petróleo

(GLP), mezcla de gases licuados, sobre todo propano o butano. El GLP se obtiene a partir de gas natural o petróleo.

2.2.5 Biogás

Es un gas combustible que se genera en medios naturales o en dispositivos específicos, por las reacciones de biodegradación de la materia orgánica, mediante la acción de microorganismos y otros factores, en ausencia de oxígeno (esto es, en un ambiente anaeróbico). Este gas se ha venido llamando gas de los pantanos, puesto que en ellos se produce una biodegradación de residuos vegetales semejante a la descrita

3 Capítulo III Descripción del proyecto

Estos edificios se encuentran emplazados en sector Valle Quinta Junge, privilegiado por un microclima excepcional, además de su inigualable vista al río Bio-Bio y frondosos bosques. También, consta con conectividad inmediata a la Ciudad de Concepción, ya que está ubicado a 5 minutos del centro de la Ciudad.



Figura 3. 1 Planta de ubicación edificios a construir (en amarillo)



Figura 3. 2 Vista panorámica (ubicación edificio extremo superior derecho)

Al ser un sector iluminado con LED, tanto la vía pública como las áreas verdes, se genera un mejor ambiente y apreciación del entorno, ya que todas estas instalaciones son con canalización subterráneas. Produciendo así una combinación entre lo natural y lo urbano. Una de las características destacadas que mantiene este proyecto en un gran nivel constructivo, se ve reflejado por si solo en los detalles de todas las terminaciones del edificio.



Figura 3. 3 Vista panorámica proyecto construido

3.3 Isométrico

Muestra el trazado con sus respectivas dimensiones tanto largo como diámetro, materialidad, fitting.

3.4 Detalles

Se puede visualizar de mejor manera como es la electrofusión, unión de válvula, transición, detalle de zanja para la matriz en polietileno.

3.4.1 Detalle 1 Unión por electrofusión

Detalla la unión de dos cañerías de polietileno del mismo diámetro con una copla de polietileno.

3.4.2 Detalle 2 Válvula

Detalla la unión de la cañería de la matriz junto a la válvula, y su salida a nivel de terreno natural.

3.4.3 Detalle 3 Unión de polietileno y cobre

Detalla la unión de dos cañerías de distinto material y diámetro, en este caso se presenta una cañería de Polietileno y otra cañería de Cobre.

3.4.4 Detalle 4 Zanja para matriz polietileno

Detalla las dimensiones de profundidad mínimas que debe tener la ubicación de la cañería de polietileno, además de las capas que lleva la zanja y los elementos de seguridad.

3.5 Plano de ubicación general

La función que cumple en el plano de matriz es dar la ubicación exacta de donde se emplazará el proyecto. En donde se destaca con un color definido y no es necesario que este escalado, porque es referencial y no se proyectará dentro de él.



Figura 3. 5 Planta de ubicación (achurado en rojo)

3.6 Nomenclatura y simbología

Su única finalidad es, dar a conocer la simbología del plano destacada por sus colores, para mayor facilidad de interpretación de plano. Además, se dan a conocer las matrices existente, proyectada Pe y Cu, con sus respectivos colores.

NOMENCLATURA

	MATRIZ EXISTENTE PEØ63mm 9300MP
	MATRIZ PROYECTADA PEØ40mm 9300MP
	MATRIZ PROYECTADA CU

SIMBOLOGIAS

	VALVULA DE CORTE
	TAPAGORRO
	VALVULA EXCESO DE FLUJO
	ARRANQUE
	REDUCCION

Figura 3. 6 Nomenclatura y simbología

3.7 Rótulo

En el presente rótulo se muestra al menos la siguiente información:

Tipo de plano (matriz)

Nombre del inmueble o nombre del proyecto

Dirección exacta

Se deben indicar las escalas

Nombre de quién o quienes proyectan

Nombre de quién revisa y aprueba

Fecha

Figura 3. 7 Rótulo plano de matriz

				N° PROYECTO: PM-(0) 1 DE 1	
				ESCALA: INDICADAS	FECHA: 13/01/2017
				PROYECTO: J.V.V.	REVISION
				Edificio Quinta Junge	0
				LOS CASTAÑOS #1537	
				CONCEPCION	
REV.	FECHA	DESCRIPCION	APR.	DIB.	
REVISIONES					

3.8 Finalidad del plano de matriz

La finalidad de este plano es proyectar toda la red de gas necesaria que llegara a los nichos de medidores. Además, tiene la finalidad de cuantificar el material de forma real y precisa para poder realizar el presupuesto de este trabajo.

3.9 Explicación del tendido

La matriz existente más cercana pasa por la calle los Castaños, el arranque en polietileno de 63X40mm en donde viene una reducción de 63x40mm para avanza 10m en polietileno de 40mm, lo siguen l válvula de corte, luego viene una transición y regulador de primera etapa. Comienza el tendido en cobre y avanza subiendo por el cielo 2.40m y después sube por la pared del ascensor y luego en paralelo al acceso peatonal del edificio desde el puente, sigue bordea el edificio 200 y llega a los gabinetes de medidores en el piso 1, luego avanza hacia la torre 100 el cual bordea llegando a su 4 gabinetes de medidores.

Ver figuras 3.4 y 3.8



Figura 3. 8 Planta de matriz proyectada

3.10 Trazado de red interior

Según cita el Decreto N°66, 10.107.2 red interior de gases: “Sistema o conjunto de tuberías y accesorios destinados a conducir el gas abastecido desde la salida del conjunto medidor, medidor o regulador de servicio, según corresponda, hasta la entrada de los artefactos a gas.

Plano de red interior Expone las plantas necesarias del edificio para proyectar las redes de gas a todos los departamentos.

Ver figura 3.9.Planta de red interior.

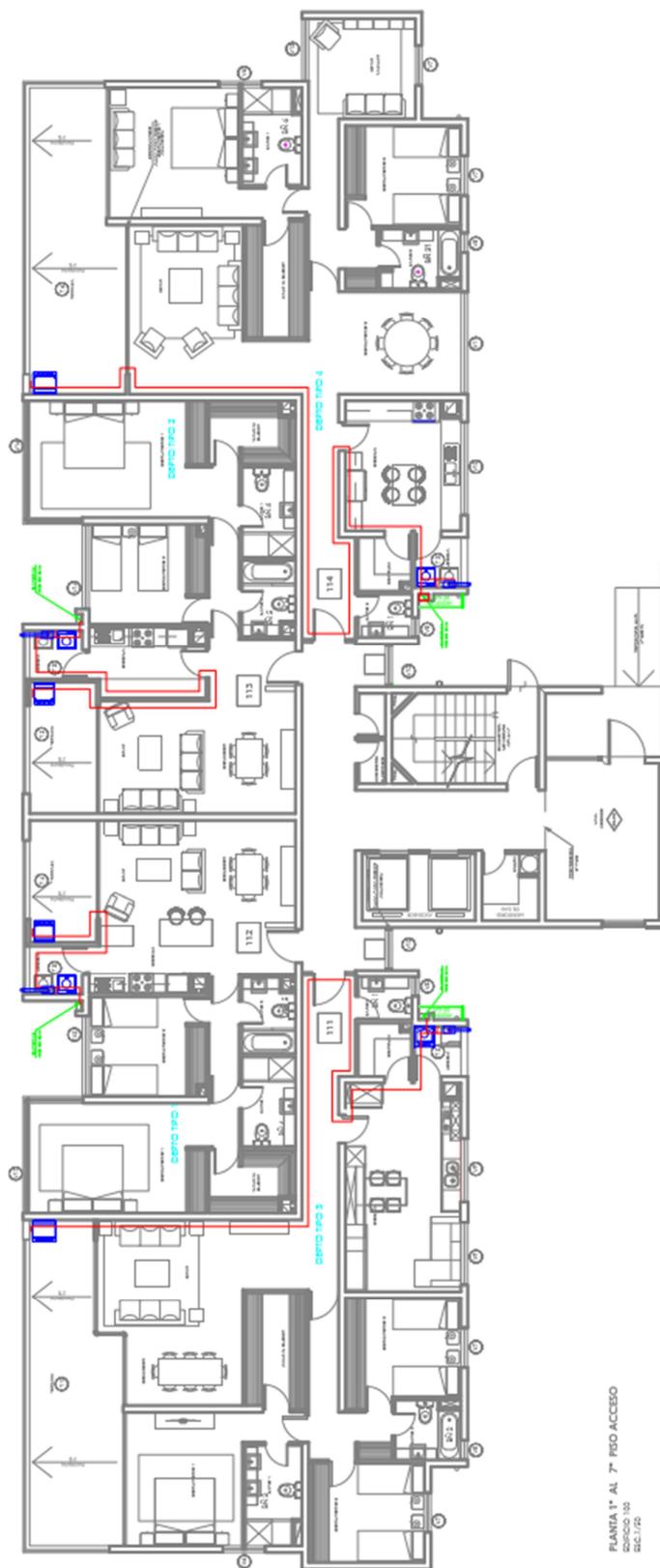


Figura 3. 9 Planta de red interior

3.11 Isométrico

Muestra gabinetes de medidores, trazado de red de gas, artefactos de color azul junto a su nombre y especificación en Mcal/h, dimensiones largo y diámetro, puntos de referencia para cálculo de diámetro de cañerías.

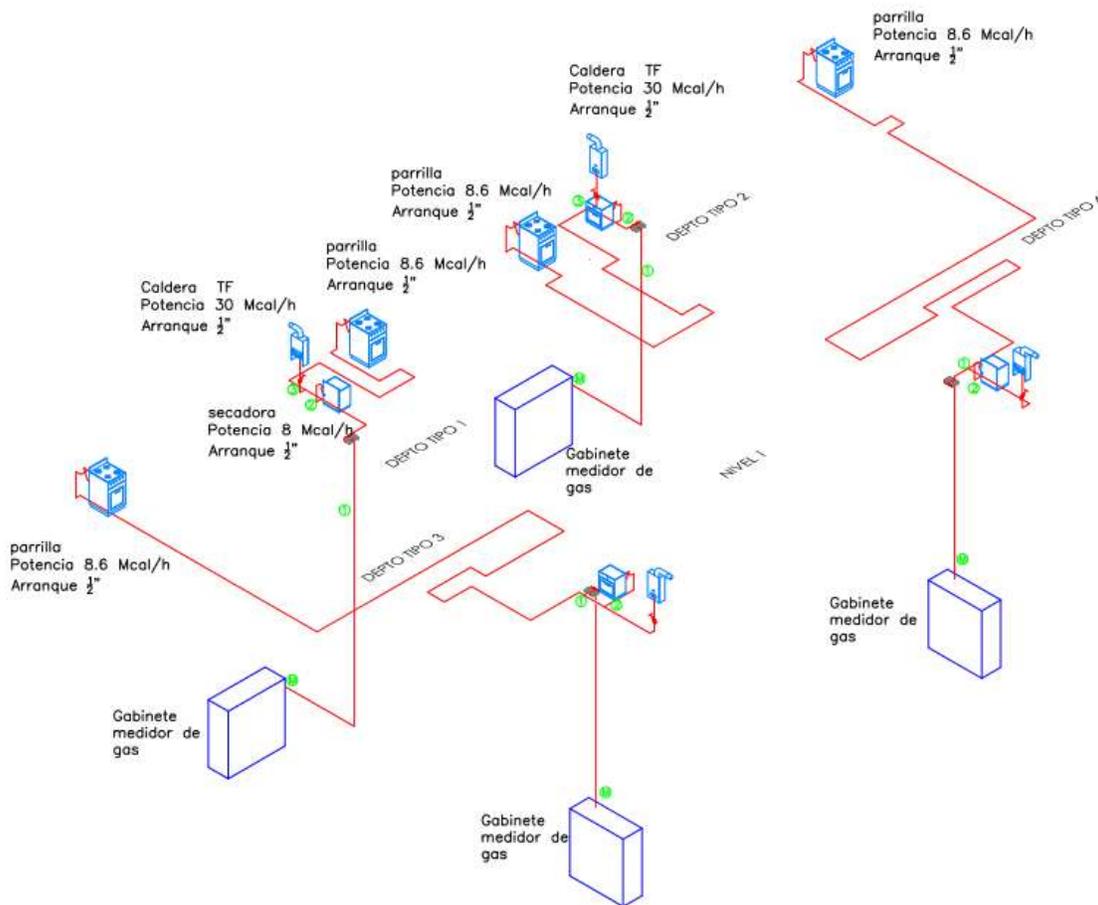


Figura 3. 10 Isométrico de red interior nivel 1 al 7 edificio 100

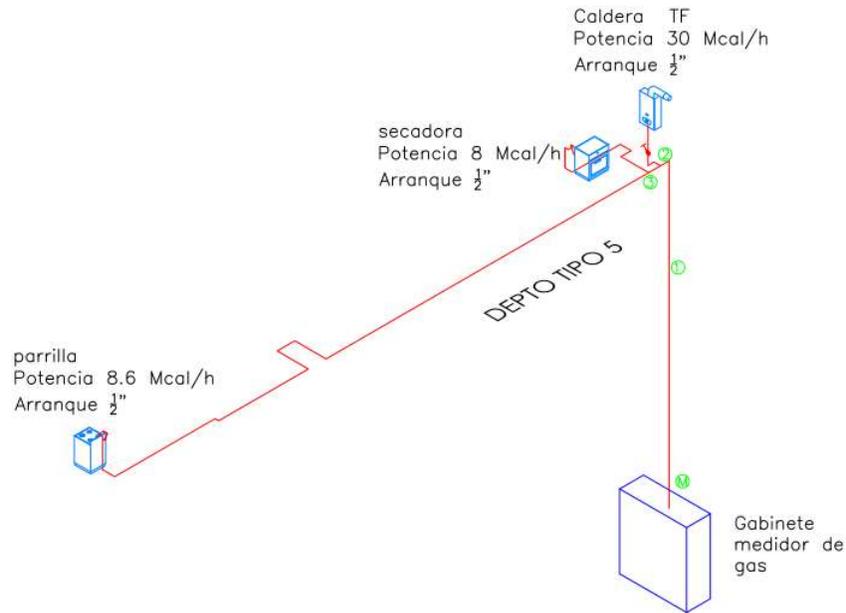


Figura 3. 11 Isométrico red interior nivel 8 edificio 100

3.12 Notas

El plano de red interior contiene 3 notas, las cuales se detallan a continuación:

En NOTA 1, se encuentran responsabilidades que deberán asumir tanto la constructora, como GasSur, respectivamente. Como sería la instalación de algunos artefactos o equipos, o indicaciones que aparecen específicamente en el plano.

En NOTA 2, se especifica sobre la instalación que deben tener los medidores, ya sea los materiales, normas y cotas de algún punto específico y puntos de referencia. Además, añade información sobre materiales de cañerías y fitting; como la soldadura a ocupar. También, detalla la ubicación de las cañerías dependiendo el lugar por donde pase. Por último, detalla los requerimientos de seguridad para la instalación de válvulas de gas para artefactos.

En NOTA 3, se da a conocer las cotas que deben tener diferentes artefactos interiores como exteriores al edificio.

3.13 Detalles

Instalación de caldera o calefón de tiro forzado, soporte de cañerías, gabinete de calefón o caldera, ventilación y ventilación en medidores, de cañería en losa, de pasada de muro, de nicho de medidores.

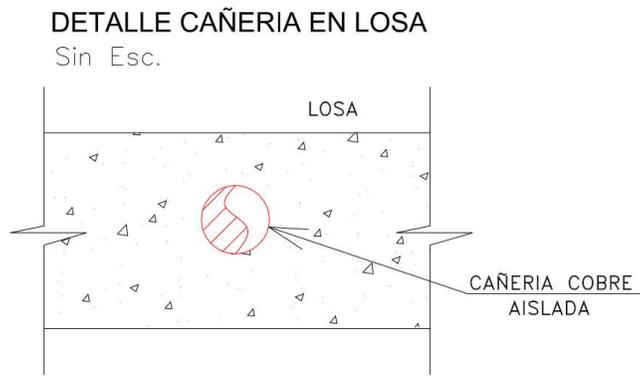


Figura 3. 12 Detalle cañería en losa

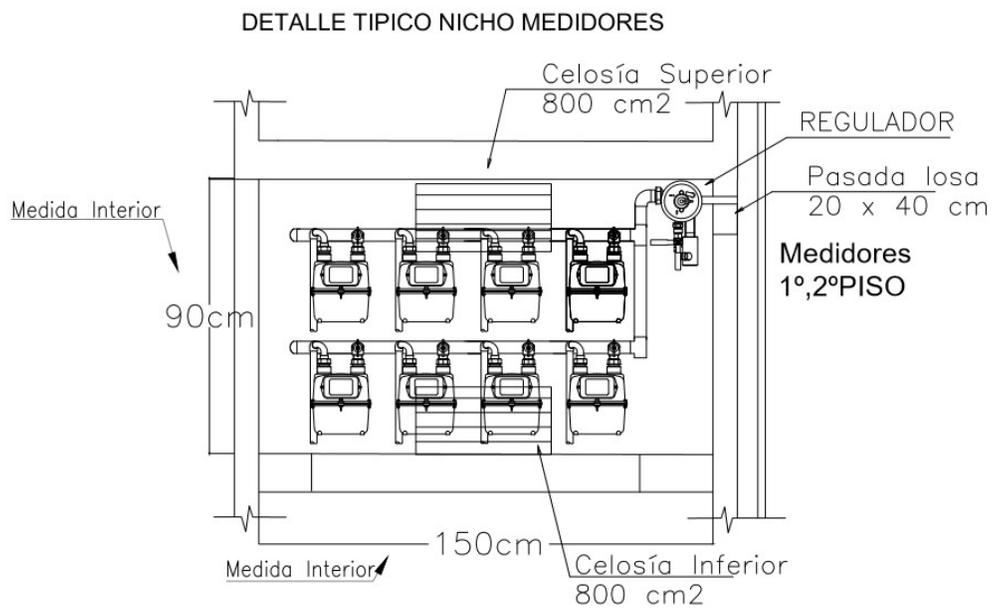


Figura 3. 13 Detalle nicho de medidores

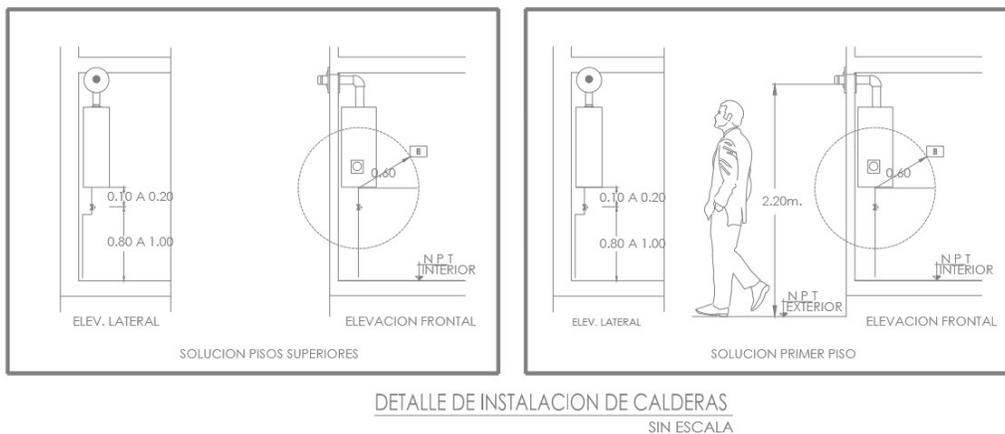


Figura 3. 14 Detalle de instalación de caldera

3.14 Cuadro de carga

Se cuantifica y especifica los medidores, reguladores Fisher Francel B40 20 Mbar, además del tipo de gas y presión de servicio.

VARIOS 30 MEDIDOR G-4 4 REGULADOR FISHER FRANCEL B40 20 MBAR TIPO DE GAS 9300 PRESION SERVICIO (BAR) 0.020	POTENCIA INSTALADA Mcal/hr kw		INSTALACION INTERIOR DE G.N. EDIFICIO 100 QUINTA JUNGE LOS CASTAÑOS #1537 SECTOR PEDRO DE VALDIVIA CONCEPCION		UBICACION 	PROYECTO RI-002-16_1 INSPECTOR: HECTOR RIOS PROYECTO: JUSSTHY VENEGAS REVISO: HECTOR RIOS			
	1 SECADORA 8.0 - 9.3 1 PARRILLA 8.6 - 10 1 CALDERA 30.0 - 34.9	TOTAL 46.6 - 54.17		CONCEPCION PROPIETARIO: NOMBRE: RUT : FIRMA :			REFERENCIA		
	30 SECADORA 240 - 279 30 PARRILLAS 258 - 300 30 CALDERAS 900 - 1047	TOTAL 1398 -1626		NOMBRE: RUT : REPRESENTANTE LEGAL				FECHA:18/08/16 1-1 5	
	TUBERIA: CAÑERIA DE CU TIPO L		INSTALADOR: NOMBRE: RUT : Clase : FIRMA :						

Figura 3. 15 Rótulo con cuadro de carga edificio 100

VARIOS 16 MEDIDOR G-6 2 REGULADOR FISHER FRANCEL B40 20 MBAR TIPO DE GAS 9300 PRESION SERVICIO (BAR) 0.020	POTENCIA INSTALADA Mcal/hr kw		INSTALACION INTERIOR DE G.N. EDIFICIO 200 QUINTA JUNGE LOS CASTAÑOS #1537 SECTOR PEDRO DE VALDIVIA CONCEPCION		UBICACION 	PROYECTO RI-003-16_ INSPECTOR: HECTOR RIOS PROYECTO: JUSSTHY VENEGAS REVISO: HECTOR RIOS			
	1 PARRILLA 14.2 - 16.5 1 CALDERA 30.0 - 34.87 1 SECADORA 8.0 - 9.30	TOTAL 227.2 - 264.17		CONCEPCION PROPIETARIO: NOMBRE: RUT : FIRMA :			REFERENCIA		
	16 PARRILLA 227.2 - 264.17 16 CALDERA 480 - 558 16 SECADORA 128 - 148.8	TOTAL 835.2 - 970.92		NOMBRE: RUT : REPRESENTANTE LEGAL				FECHA:18/08/16 1-1 5	
	TUBERIA: CAÑERIA DE CU TIPO L		INSTALADOR: NOMBRE: RUT : Clase : FIRMA :						

3.15 Materiales de red interior

Los materiales de la red interior son menos que los empleados en la matriz pero no por eso no deben ser importantes, a continuación se muestran los materiales al igual que en la matriz la cantidad de materiales se detallará en el presupuesto.



Figura 3. 16 Cañería de cobre tipo L



Figura 3. 17 TEE de prueba o de distribución



Figura 3. 18 Fijación de cañería



Figura 3. 19 Válvula de corte



Figura 3. 20 Arranque de polietileno



Figura 3. 21 Regulador dival 600 (Regulador de primera etapa)



Figura 3. 22 Válvula de corte polietileno



Figura 3. 23 Cañerías de polietileno



Figura 3. 24 Válvula de flujo

4 Capítulo IV Definiciones (De acuerdo al decreto N°66)

4.1 Índice de Wobbe

El índice de Wobbe indica la posibilidad de intercambiar dos gases combustibles para ser utilizados en un mismo quemador. También se le denomina Número de Wobbe.

Razón entre el poder calorífico y la raíz cuadrada de la densidad del mismo gas. El índice de Wobbe se dice superior o inferior, dependiendo si se considera el poder calorífico superior o el poder calorífico inferior del gas, respectivamente. Se designa por WS o WI, según corresponda, y su fórmula y unidades es la siguiente:

$$W_s = PCS\sqrt{\delta} \left(\frac{\text{Joule}}{\text{m}^3} \text{ ó } \frac{\text{Mcal}}{\text{m}^3} \right) ; \quad W_i = PCI\sqrt{\delta} \left(\frac{\text{Joule}}{\text{m}^3} \text{ ó } \frac{\text{Mcal}}{\text{m}^3} \right)$$

Dónde: PCS: Poder calorífico superior, PCI: Poder calorífico inferior, δ : densidad.

El índice de Wobbe indica la posibilidad de intercambiar dos gases combustibles para ser utilizados en un mismo quemador. También se le denomina Número de Wobbe.

4.2 Potencia (P)

Cantidad de calor transferido durante la unidad de tiempo. Se expresa en (kW) o (Mcal/hora).

4.3 Potencia Instalada Parcial (Pip).

Corresponde a la suma de las potencias nominales de los artefactos de una o varias instalaciones interiores.

4.4 Potencia Instalada Total (Pit).

Suma de las potencias nominales de los artefactos de una instalación de gas.

4.5 Potencia nominal (Pn).

Valor de la potencia expresada en kilowatt (kW), declarada por el fabricante de un artefacto a gas, en la placa de identificación del artefacto, según las disposiciones indicadas en las normas particulares.

Cantidad de calor producida por el artefacto a gas por unidad de tiempo, aprovechada para el uso destinado de dicho artefacto.

4.6 Presión

4.6.1 De operación

Es la presión del gas a la cual está sometido el artefacto o equipo térmico durante las condiciones normales de operación.

4.6.2 De servicio

Presión de suministro a la Instalación Interior de Gas, para su normal operación, cuya magnitud estará dada por la característica de ésta. La presión de servicio (PS) se clasifica según su magnitud en:

Baja presión (BPS): $P < 5 \text{ kPa}$

Media presión (MPS): $5 \text{ kPa} < P < 600 \text{ kPa}$

Alta presión (APS): $P > 600 \text{ kPa}$.

4.6.3 Máxima de servicio

Presión máxima admisible, según diseño, a la cual puede operar un tramo o la totalidad de la Instalación Interior de Gas. Es la presión utilizada para determinar la regulación de los dispositivos de alivio o limitadores de presión instalados para proteger al sistema de sobre presiones accidentales.

4.7 Regulador.

4.7.1 De presión

Dispositivo dispuesto en una línea de gas, destinado a reducir, controlar y mantener, automáticamente, la presión de salida en un valor nominal predeterminado, dentro de límites especificados, aguas abajo de dicho dispositivo.

4.7.2 De servicio

Regulador de presión ubicado inmediatamente antes del medidor que tiene por objeto reducir, controlar y mantener, automáticamente, la presión del gas en el empalme a la presión de servicio de la red interior de gas.

4.8 Potencia Aproximada de los Artefactos Domésticos para Gas, de Uso Común.

Como base, para dimensionar la tubería de una instalación interior de gas, se deberá considerar que todos los artefactos o equipos están operando a su máxima capacidad en forma simultánea, es decir, factor de simultaneidad = 1,0.

En las instalaciones industriales y comerciales, y previo estudio justificado ante la Superintendencia, se podrán adoptar valores del factor de simultaneidad inferior a uno (1).

Para las matrices interiores que abastecen más de una vivienda, se podrán emplear los factores de simultaneidad indicados en la Tabla 4.2.

Para dimensionar la tubería de una instalación interior de gas, se deberán considerar los siguientes factores: La caída de presión permisible desde el punto de abastecimiento hasta el equipo o al regulador de segunda etapa, se establece en la Tabla 4.3.

Tabla 4. 1 Propiedades Físicas de los Gases y Condiciones de Referencia.

Tipo de Gas	Región	Propiedades Físicas			Condiciones de Referencia
		Densidad relativa (d)	Poder Calorífico Superior, PCS	Viscosidad (cP)	288,16 K (15 °C)
Ciudad	Metropolitana	0,86	18,84 MJ/m ³ (4,5 Mcal/m ³)		95,6 kPa (717 mm Hg)
	VIIIª	0,93	21,78 MJ/m ³ (5,2 Mcal/m ³)		101,3 kPa (760 mm Hg)
Licuido Catalítico	Iª - XIIª	1,6	95,04 MJ/m ³ (22,7 Mcal/m ³)	0,008	101,3 kPa (760 mm Hg)
Licuido	Iª - XIIª	2,0	119,7 MJ/m ³ (28,6 Mcal/m ³)	0,008	101,3 kPa (760 mm Hg)
Natural	Vª y Metropolitana	0,87	37,54 (MJ/m ³) (9,0 Mcal/m ³)	0,012	101,3 kPa (760 mm Hg)
	VIIIª	0,89	40,56 (MJ/m ³) (9,7 Mcal/m ³)		
	XIIª	0,88	39,73 MJ/m ³ (9,5 Mcal/m ³)		

Pero para los efectos de cálculo se ocupará el poder calorífico que suministra GasSur que equivale a 9.3 Mcal/m³ (9300 kcal/m³).

4.9 Caída de presión permitida.

La pérdida de presión de diseño en cualquier sistema de tuberías, bajo las condiciones de máximo flujo probable, desde el punto de abastecimiento hasta la conexión de entrada del artefacto que utiliza gas, deberá ser tal que la presión de alimentación al artefacto sea mayor que la mínima presión requerida para su adecuada operación. En todo caso, la caída de presión no deberá exceder los límites indicados en la ya citada Tabla 4.3.

Tabla 4. 2 Factores de Simultaneidad. De acuerdo con la cantidad de instalaciones interiores y artefactos conectados.

Cantidades de Instalaciones Interiores	Factor de Simultaneidad para :			
	Co	Ca y Co	Ca , Co y E	Otros
1	1,00	1,00	1,00	1,00
2	0,90	0,82	0,84	0,93
3	0,73	0,63	0,67	0,76
4	0,64	0,54	0,59	0,66
5	0,58	0,48	0,54	0,61
6	0,54	0,43	0,49	0,57
7	0,50	0,40	0,46	0,54
8	0,48	0,38	0,45	0,51
9	0,46	0,36	0,43	0,49
10	0,44	0,34	0,41	0,48
11 – 15	0,40	0,31	0,38	0,44
16 – 20	0,36	0,27	0,35	0,40
21 – 30	0,32	0,24	0,32	0,38
31 – 44	0,28	0,21	0,29	0,35
45 – 58	0,26	0,19	0,28	0,32
59 – 72	0,24	0,18	0,27	0,31
73 – 86	0,23	0,17	0,26	0,30
87 – 100	0,22	0,16	0,25	0,29
101 – 133	0,20	0,15	0,24	0,28
134 – 166	0,19	0,14	0,23	0,27
167 – 200	0,18	0,13	0,22	0,26

Dónde: Co = Cocina; Ca = calefón; E = Estufa.

Tabla 4. 3 Pérdida Máxima de Presión Según el Tipo de Gas.

Tipo de Gas	Pérdida máxima de Presión aceptable (Pa)	Descripción
De ciudad	120	Entre la salida del medidor y cada uno de los artefactos.
Licuado	150	Entre el regulador de 2ª etapa o de simple etapa, o el medidor, y cada uno de los artefactos.
Natural	120	Entre el regulador de 2ª etapa o el medidor, y cada uno de los artefactos

Tabla 4. 4 Factor de Fricción K.

Denominación comercial	K
3/8 a 1	1.800
1¼ a 1½	1.980
2 a 2½	2.160
3	2.340
4	2.420

Tabla 4. 5 Dimensiones de Tubos Comerciales.

Denominación Comercial	Diámetro Interior (mm)	
	Acero Schedule 40	Cobre Tipo L
3/8	N.A.	10,92
1/2	15,80	13,84
3/4	20,93	19,94
1	26,64	26,04
1 1/4	35,05	32,12
1 1/2	40,89	38,24
2	52,50	50,42
3	77,92	75,25
4	102,26	99,2
6	154,06	N.A.

5 Capítulo V cálculo de redes y artefactos de gas

5.1 Matriz de distribución

Tubería o cañería de una red de distribución que sirve como fuente común de abastecimiento de gas para más de un empalme.

5.2 Cálculo de matriz (Spitzglass)

Fórmula de Spitzglass para Media Presión válida para presiones mayores a 70 mbar y tuberías hasta 12".

Formula que se utiliza para el cálculo de dimensionamiento del diámetro de la cañería de matriz.

$$Q = 3415 \left[\frac{D^5}{1 + (3.6/D) + 0.03D} \right]^{1/2} \times \left[\frac{P_1^2 - P_2^2}{G \times l} \right]^{1/2} \text{ scfh } (*)$$

Este cálculo es para obtener el diámetro que debe tener la extensión de matriz, sea de materialidad polietileno o cobre. A continuación se muestra un isométrico donde se proyecta la matriz exterior e interior, las matrices se van dimensionando tramo a tramo o sea primero se comienza con el tramo 1-2 para luego continuar con el tramo 2-3. En cada tramo hay un caudal que debe ser analizado de acuerdo al consumo de artefactos en dichos tramos.

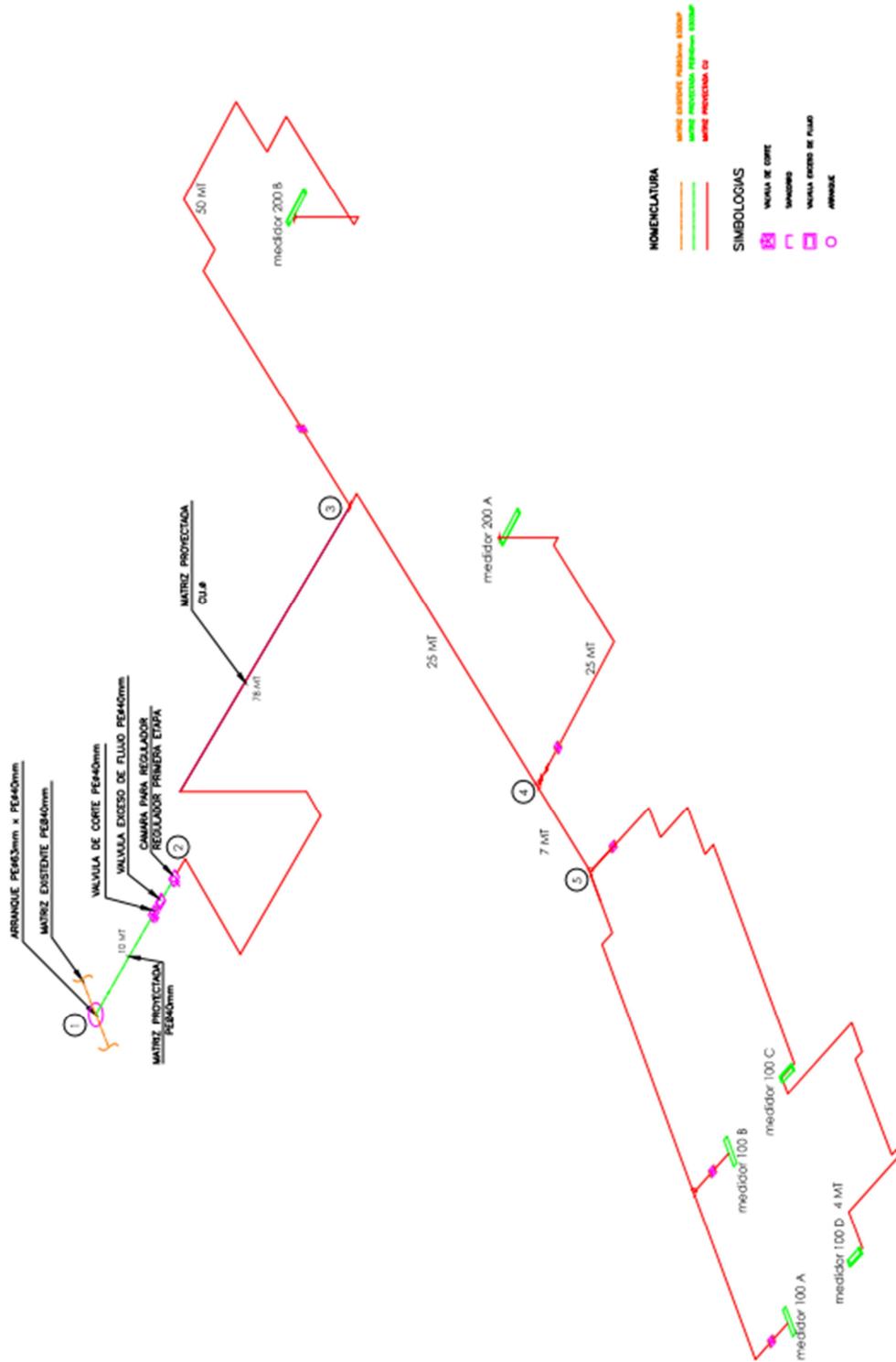


Figura 5. 1 Isométrico de matriz proyectada

5.3 Cálculo de matriz tramo 1-2 (figura 5.1)

Donde

(D) Diámetro matriz = 1.283 [pulg] este valor es iterativo (Polietileno de 40 mm)

Por experiencia se selecciona el diámetro de DN 40 pero el cálculo final confirmará si realmente es el adecuado para esta línea de matriz.

Tabla 5. 1 Diámetro de polietileno

Polietileno (PE)			
PE	Di	e	De
DN	(mm)	(mm)	(mm)
20	14,00	3,00	20,00
25	19,00	3,00	25,00
40	32,60	3,70	40,00
50	40,80	4,60	50,00
63	51,40	5,80	63,00
90	73,60	8,20	90,00
110	90,00	10,00	110,00
160	130,80	14,60	160,00
200	163,60	18,20	200,00

Tabla 5. 2 Tabla densidad relativa

Component	Natural Gas Mixtures, (Mole %)				
	A	B	C	D	E
CH ₄	94.4	88.9	83.2	78.0	74.9
C ₂ H ₆	2.6	5.2	8.8	10.5	10.1
C ₃ H ₈	2.0	3.7	4.2	6.5	7.2
iC ₄ H ₁₀	0.5	0.7	1.1	1.5	2.4
nC ₄ H ₁₀	0.5	0.7	1.1	1.5	2.4
iC ₅ H ₁₂	0.0	0.4	0.8	1.0	1.5
nC ₅ H ₁₂	0.0	0.4	0.8	1.0	1.5
MW	17.389	18.827	20.279	21.724	23.183
SG	0.60	0.65	0.70	0.75	0.80

$G = 0,6$ (gravedad específica del gas natural)

Donde $G = SG =$ Densidad Relativa (Gravedad Específica)

$L=10$ [m] = 32,8 [pie] (distancia desde el arranque de matriz hasta regulador de primera etapa) ver plano de matriz a continuación.

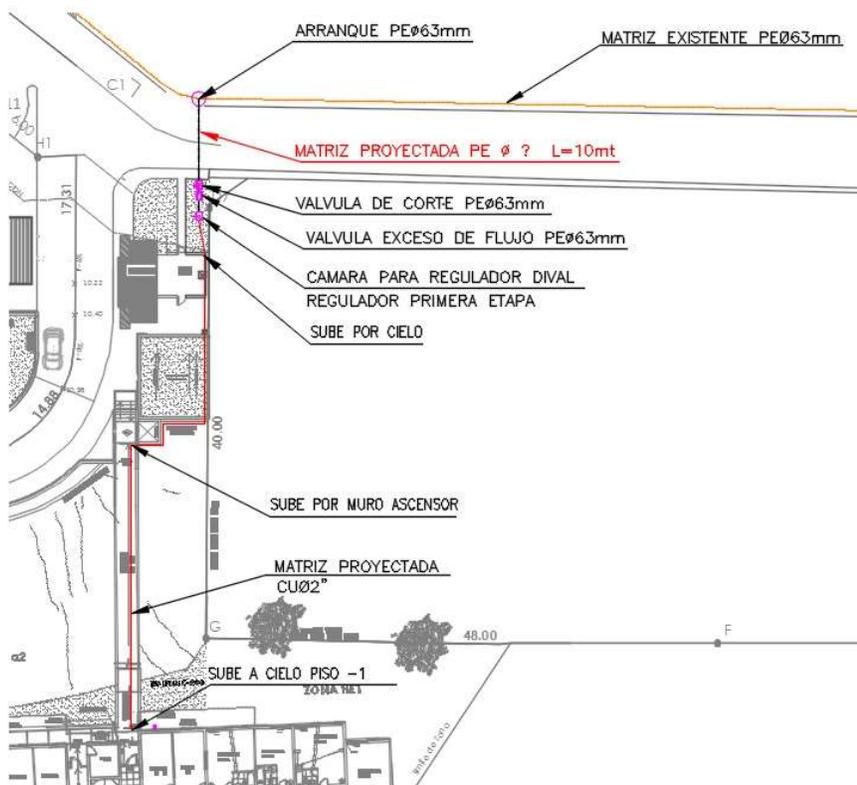


Figura 5. 2 Planta de matriz (arranque a punto 2)

$P1 = 5$ [bar abs] = 72,56 [psia] (presión de entrada, que para el caso de la matriz entrega una presión de servicio, en baja presión, suministrada por la empresa de abastecimiento de gas.)

$P2 = 4,9$ [bar] = 71,11 [psia] (0.1 bar es la presión que se estima en estos casos, como la diferencia de presión o pérdida de carga.)

Por lo tanto con todos los datos que está requiriendo la fórmula Spitzglass se lleva a cabo la solución de la ecuación despejando el caudal, se utiliza el programa EES (Engineering Equation Solver). A continuación se presenta la ecuación

RED DE LA MATRIZ

CALCULO Q_m en m^3/h

$$Q_m = 3415 \cdot \left[\frac{D_m^5}{1 + \frac{3,6}{D_m} + 0,03 \cdot D_m} \right]^{0,5} \cdot \left[\frac{P1^2 - P2^2}{G \cdot L_m} \right]^{0,5}$$

$$D_m = 1,283$$

pulg

$$P1 = 72,519$$

psia

$$\overline{P1} = P1 \cdot 0,06891$$

$$\overline{P2} = P2 \cdot 0,06891$$

$$P2 = 71,068$$

psia

$$G = 0,6$$

$$L_m = 410$$

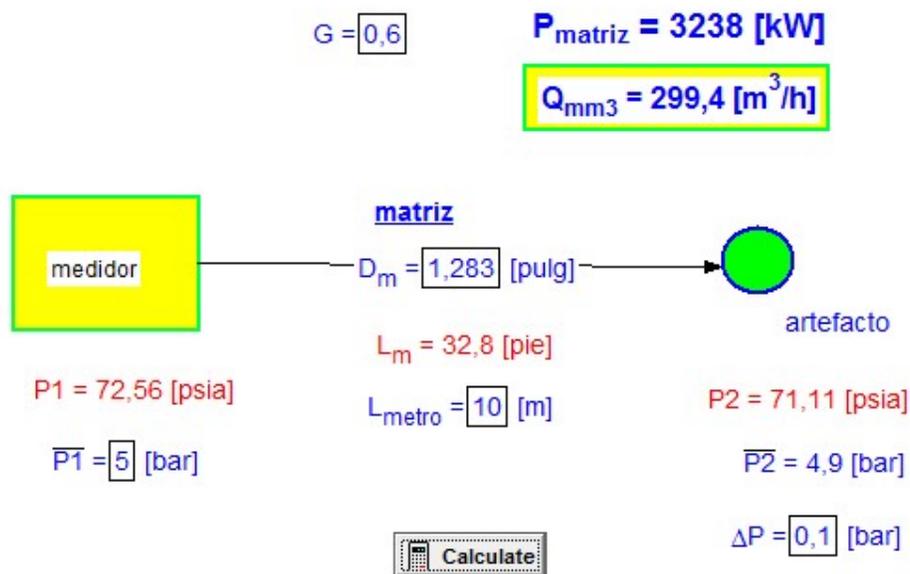
pie

$$L_{metro} = \frac{L_m}{3,28}$$

$$Q_{mm3} = \frac{Q_m}{35,3}$$

Figura 5. 3 Cálculo de red matriz

Cálculo de Q (caudal) para las condiciones propuestas



$$Q = 299.4 \text{ [m}^3/\text{h]}$$

Ahora se calcula Q_t , caudal total a consumir aplicando el coeficiente de simultaneidad ver tabla 4.2, en este caso se alimentan 46 departamentos 16 de ellos tienen un consumo total de 835.2 Mcal/h y los 30 departamentos restantes un consumo de 1398 Mcal/h, en sumatoria los edificios tienen un consumo total de 2233.2 Mcal/h, a este último valor se le aplica el coeficiente de simultaneidad que corresponde a 0.28 de acuerdo a tablas 4.2.

$$Q_t = 2233.2 \text{ Mcal/h} * 0.28$$

$$Q_t = 625.296 \text{ Mcal/h}$$

$P_c = 9.3 \text{ Mcal/m}^3$ poder calorífico superior del gas natural que suministra GasSur.

$$Q_t = 625.296 \text{ Mcal/h} / P_c \text{ (Mcal/m}^3)$$

$$Q_t = 67.23 \text{ m}^3/\text{h}$$

$$Q = 299.4 \text{ [m}^3/\text{h}] > Q_t = 67.23 \text{ m}^3/\text{h}$$

Por lo tanto el criterio de aceptabilidad o rechazo indica que Q debe ser mayor a Q_t . En este caso se cumple la condición, es aceptable el diámetro de PE 40, quedando sobredimensionado para eventuales demandas adicionales futuras.

5.4 Cálculo de matriz tramo 2-3

Donde

(D) Diámetro matriz = 1.283 [pulg] este valor es iterativo (cobre de diámetro 1 ½")

Por experiencia se selecciona el diámetro de cobre 1 ½" pero el cálculo final nos confirma si realmente es el adecuado para esta línea de matriz.

Tabla 5. 3 Dimensionamiento de cañerías de cobre.

Cobre							
Tipo L	Di	e	De	Tipo K	Di	e	De
DN	mm			DN	mm		
3/8"	10,92	0,89	12,70	3/8"	10,22	1,24	12,70
1/2"	13,84	1,02	15,88	1/2"	13,40	1,24	15,88
3/4"	19,94	1,14	22,22	3/4"	18,92	1,65	22,22
1"	26,04	1,27	28,58	1"	25,28	1,65	28,58
1 1/4"	32,12	1,40	34,92	1 1/4"	31,62	1,65	34,92
1 1/2"	38,24	1,52	41,28	1 1/2"	37,62	1,83	41,28
2"	50,42	1,78	53,98	2"	49,76	2,11	53,98
2 1/2"	62,62	2,03	66,68	2 1/2"	61,86	2,41	66,68
3"	74,80	2,29	79,38	3"	73,83	2,77	79,38

G = 0,6 (gravedad específica del gas natural)

Donde G = SG = Densidad Relativa (Gravedad Específica)

L=78 [m] = 255.8 [pie] (distancia desde el regulador de primera etapa hasta la TEE que distribuye a los edificios) ver figura 5.2 vista lateral donde se puede plasmar la ubicación 1 y 2 respectivamente de color verde, la red matriz de cobre color rojo.

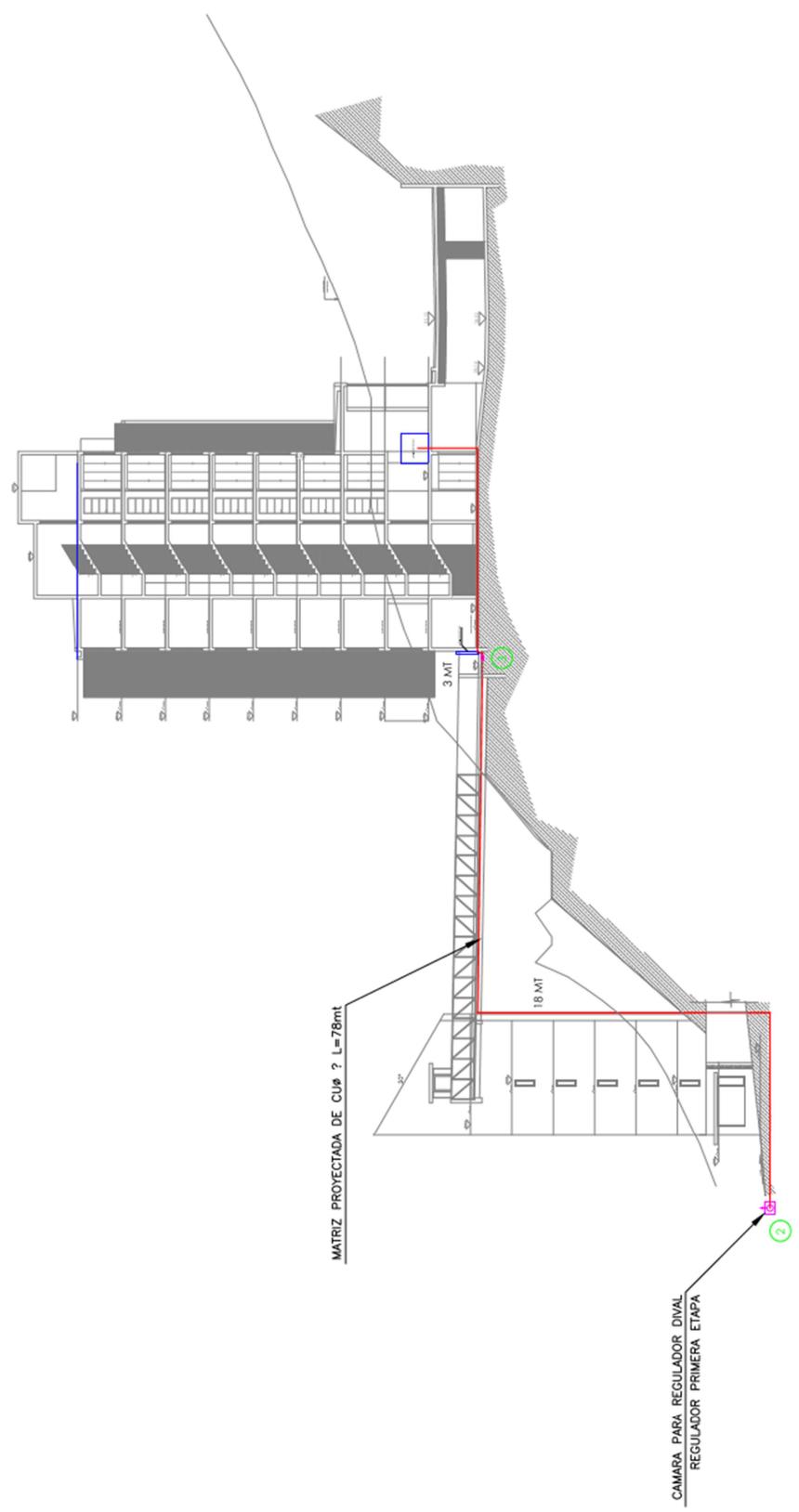


Figura 5. 4 Vista de elevación (punto 2 a 3)

$P1 = 2.2 \text{ [bar]} = 31.93 \text{ [psia]}$ (presión que entrega el regulador de primera etapa.)

$P2 = 2.1 \text{ [bar]} = 30.47 \text{ [psia]}$ (0.1 bar es la presión que se estima en estos casos, como la diferencia de presión o pérdida de esta.)

Por lo tanto con todos los datos que está requiriendo la fórmula Spitzglass se calcula la solución de la ecuación despejando el caudal. Se utiliza el programa EES (Engineering Equation Solver). A continuación se presenta el cálculo con EES.

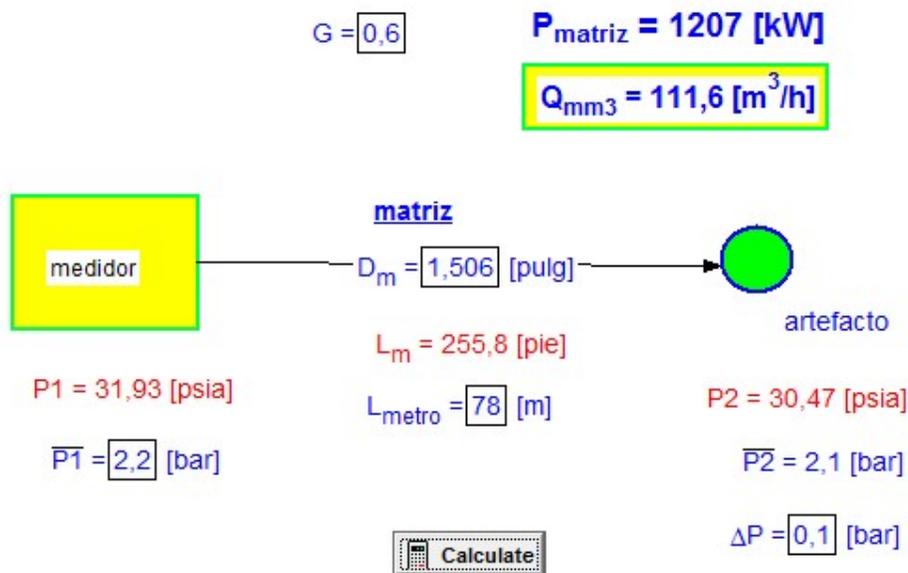


Figura 5. 5 Cálculo de matriz

$$Q = 111.6 \text{ [m}^3\text{/h]}$$

Se calcula Q_t (caudal total a consumir) aplicando el coeficiente de simultaneidad de tabla 4.2. En este caso se alimentan 46 departamentos, 16 de estos tienen un consumo total de 835.2 Mcal/h y los 30 departamentos restantes un consumo de 1398 Mcal/h. En conjunto los edificios tienen un consumo total de 2233.2 Mcal/h, a este último valor se le aplica el coeficiente de simultaneidad que corresponde a 0.28.

$$Q_t = 2233.2 \text{ Mcal/h} * 0.28$$

$P_c = 9.3 \text{ Mcal/m}^3$ poder calorífico superior del gas natural que suministra GasSur.

$$Q_t = 625.296 \text{ Mcal/h} / P_c$$

$$Q_t = 67.23 \text{ m}^3/\text{h}$$

$$Q = 111.6 \text{ [m}^3/\text{h]} > Q_t = 67.23 \text{ m}^3/\text{h}$$

Por tanto el criterio de aceptabilidad o rechazo indica que Q debe ser mayor a Q_t , en este caso se cumple la condición y es aceptable el diámetro de Cu 1 ½”.

5.5 Cálculo de matriz tramo 3 a medidor 200B

Donde

(D) Diámetro matriz = 1.025 [pulg] este valor se obtiene por iteración (cobre de diámetro 1”)

Por experiencia se selecciona el diámetro de cobre 1” pero el cálculo final nos confirma si realmente es el adecuado para esta línea de matriz, ver tabla 5.3.

$$G = 0,6 \text{ (gravedad específica del gas natural)}$$

Donde $G = SG = \text{Densidad Relativa (Gravedad Específica)}$

$L=54 \text{ [m]} = 177 \text{ [pie]}$ (distancia desde la (3) TEE de distribución hasta el nicho de medidor 200B del edificio 200) ver figura 5.6. Vista de planta donde se puede plasmar la ubicación 3 a M 200 B respectivamente de color verde, la red matriz de cobre color rojo.

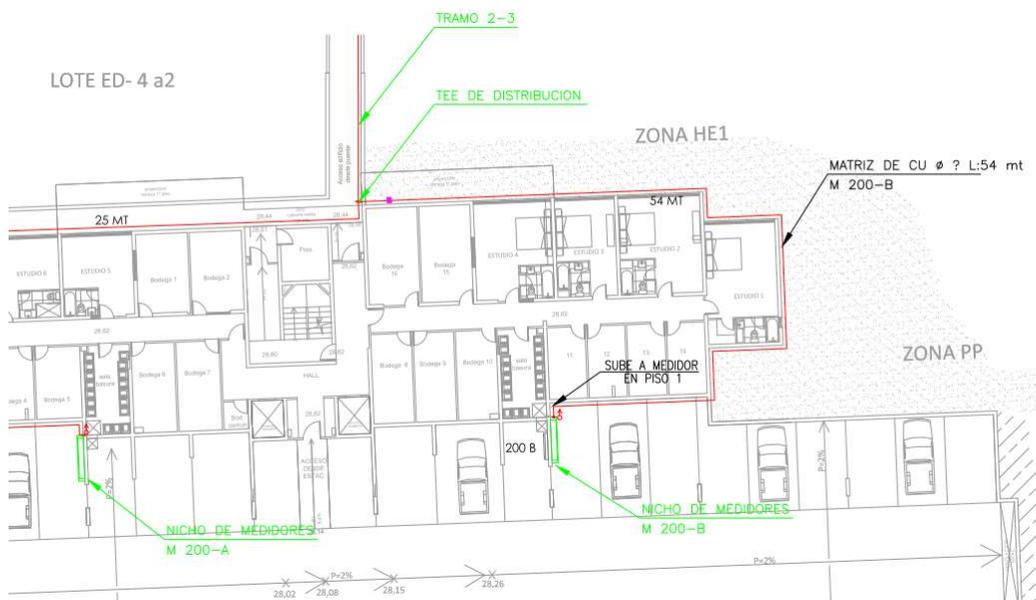


Figura 5. 6 Planta de matriz

$P1 = 2.2 \text{ [bar]} = 31.93 \text{ [psia]}$ (presión que entrega el regulador de primera etapa.)

$P2 = 2.1 \text{ [bar]} = 30.47 \text{ [psia]}$ (0.1 bar es la caída de presión que se estima en estos casos, como la diferencia de presión o perdida de esta.)

Haciendo uso nuevamente de la fórmula Spitzglass se obtiene el caudal, utilizando para ello el programa EES (Engineering Equation Solver). A continuación se presenta la estructura de cálculo, y los resultados.

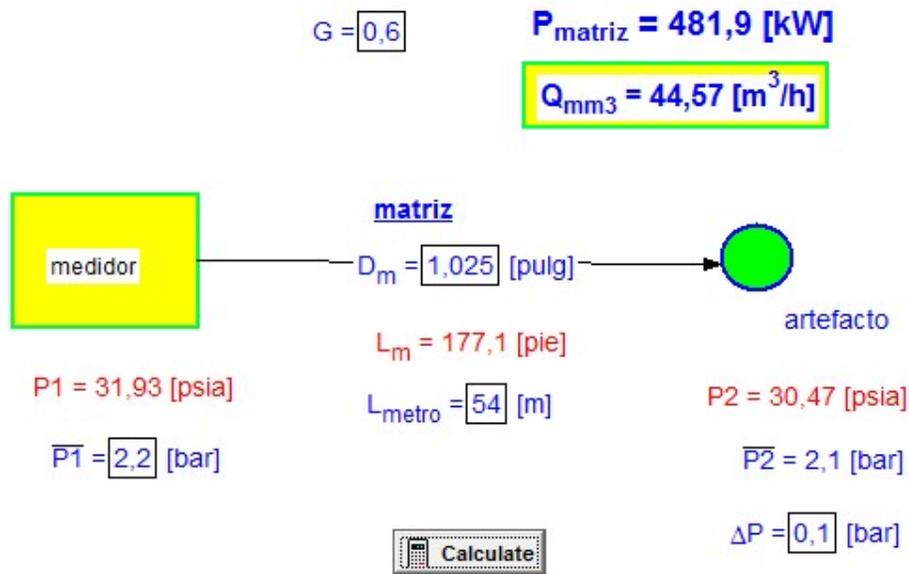


Figura 5. 7 Cálculo de matriz

$$Q = 44.57 \text{ [m}^3\text{/h]}$$

Ahora se calcula el Q_t caudal total a consumir aplicando el coeficiente de simultaneidad de tabla 4.2. En este caso se alimentan 8 departamentos estos tienen un consumo total de 417.6 Mcal/h, a este último valor se aplica el coeficiente de simultaneidad que corresponde a 0.45.

$$Q_t = 417.6 \text{ Mcal/h} * 0.45$$

$P_c = 9.3 \text{ Mcal/m}^3$ poder calorífico superior del gas natural que suministra GasSur.

$$Q_t = \text{Mcal/h} / P_c$$

$$Q_t = 20.20 \text{ m}^3\text{/h}$$

$$Q = 44.57 \text{ [m}^3\text{/h]} > Q_t = 20.20 \text{ m}^3\text{/h.}$$

Por tanto el criterio de aceptabilidad o rechazo indica que Q debe ser mayor a Q_t , en este caso se cumple la condición, y es aceptable el diámetro de 1" Cu.

5.6 Cálculo de matriz tramo 3-4

Donde

(D) Diámetro matriz = 1.265 [pulg] este valor se obtiene por iteración (cobre de diámetro 1 1/4")

Por experiencia se selecciona el diámetro de cobre 1 1/4" pero el cálculo final nos confirma si realmente es el adecuado para esta línea de matriz, ver tabla 5.3.

$G = 0,6$ (gravedad específica del gas natural)

Donde $G = SG =$ Densidad Relativa (Gravedad Específica)

$L=25 \text{ [m]} = 82 \text{ [pie]}$ (distancia desde la (3) TEE de distribución hasta el punto 4) ver figura 5.8 (vista de planta) donde se muestra la ubicación 3 a 4 respectivamente en color verde y la red matriz de cobre en color rojo.

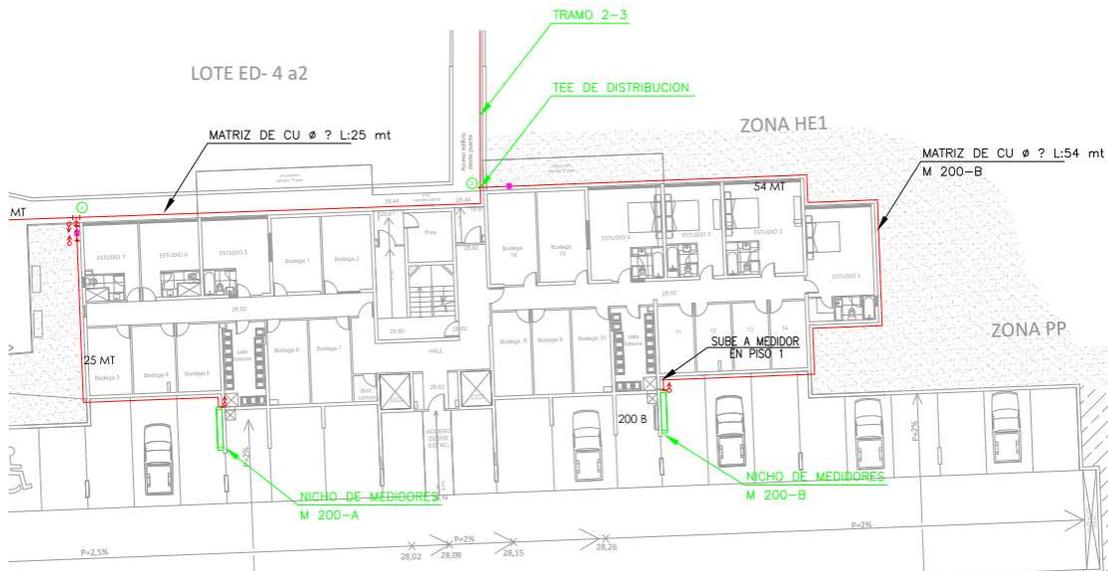


Figura 5. 8 Planta de matriz edificio 200

$P_1 = 2.2 \text{ [bar]} = 31.93 \text{ [psia]}$ (presión que entrega el regulador de primera etapa.)

$P2 = 2.1 \text{ [bar]} = 30.47 \text{ [psia]}$ (0.1 bar es la caída de presión que se estima en estos casos, como la diferencia de presión o pérdida de esta.)

Nuevamente se despeja el caudal, utilizando el programa EES (Engineering Equation Solver). A continuación se presenta el esquema de cálculo, los resultados.

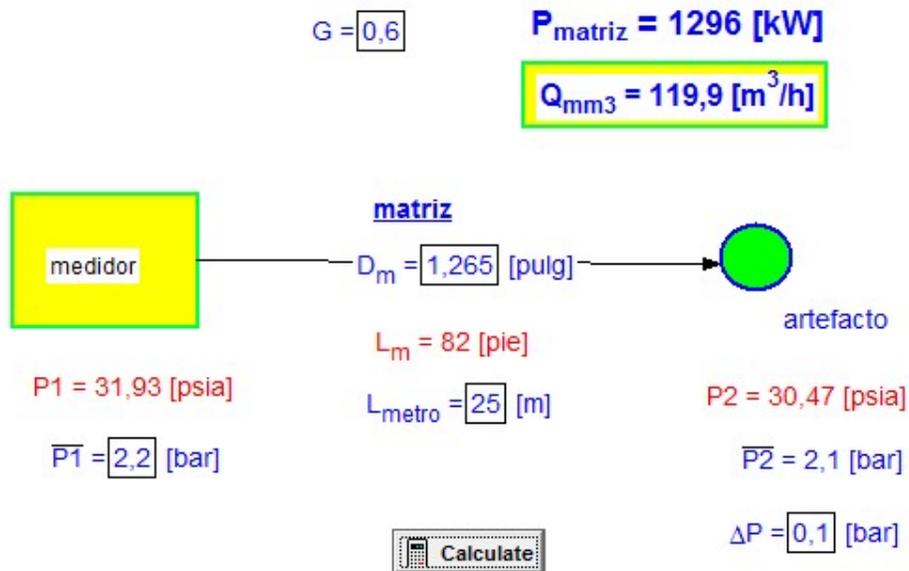


Figura 5. 9 Cálculo de matriz

$$Q = 119.9 \text{ [m}^3/\text{h]}$$

En este caso se alimentan 38 departamentos que tienen un consumo total de 1815.6 Mcal/h a este último valor se aplica un coeficiente de simultaneidad de 0.29.

$$Q_t = 1815.6 \text{ Mcal/h} * 0.29$$

$P_c = 9.3 \text{ Mcal/m}^3$ poder calorífico superior del gas natural que suministra GasSur.

$$Q_t = \text{Mcal/h} / P_c$$

$$Q_t = 56.61 \text{ m}^3/\text{h}$$

$$Q = 119.9 \text{ [m}^3/\text{h}] > Q_t = 56.61 \text{ m}^3/\text{h}.$$

Se cumplen las condiciones exigidas y es aceptable el diámetro de 11/4" Cu.

5.7 Cálculo de matriz tramo 4 a medidor 200A

Donde

(D) Diámetro matriz = 1.025 [pulg] este valor es iterativo (cobre de diámetro 1")

Por experiencia se selecciona el diámetro de cobre 1" pero el cálculo final nos confirma si realmente es el adecuado para esta línea de matriz, ver tabla 5.3.

$G = 0,6$. Donde $G = SG =$ Densidad Relativa (Gravedad Específica)

$L=25$ [m] = 82 [pie] (distancia desde la (3) TEE de distribución hasta el punto 4) ver figura 5.10, vista de planta donde se muestra la ubicación punto 4 a nicho de medidor 200A del edificio 200 respectivamente en color verde y matriz de cobre en

color rojo.

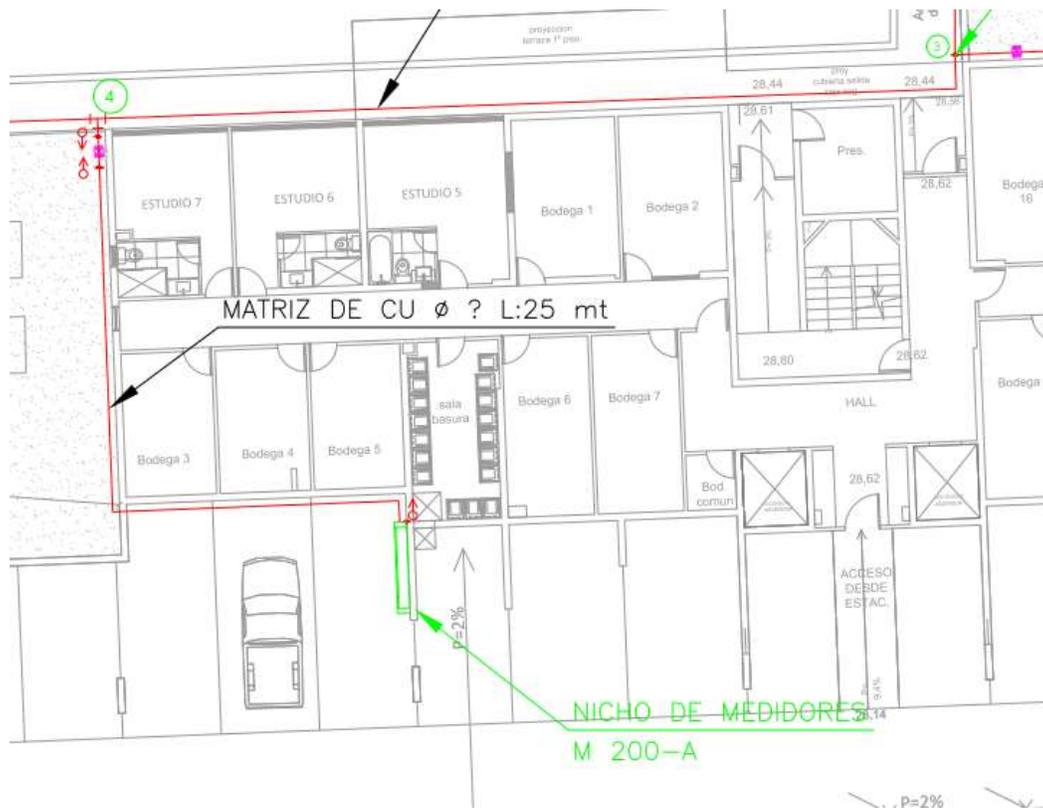


Figura 5. 10 Planta de matriz sector edificio 200

$P1 = 2.2$ [bar] = 31.93 [psia] (presión que entrega el regulador de primera etapa.)

$P2 = 2.1$ [bar] = 30.47 [psia].

Se utiliza el programa EES (Engineering Equation Solver). A continuación se presenta la ecuación.

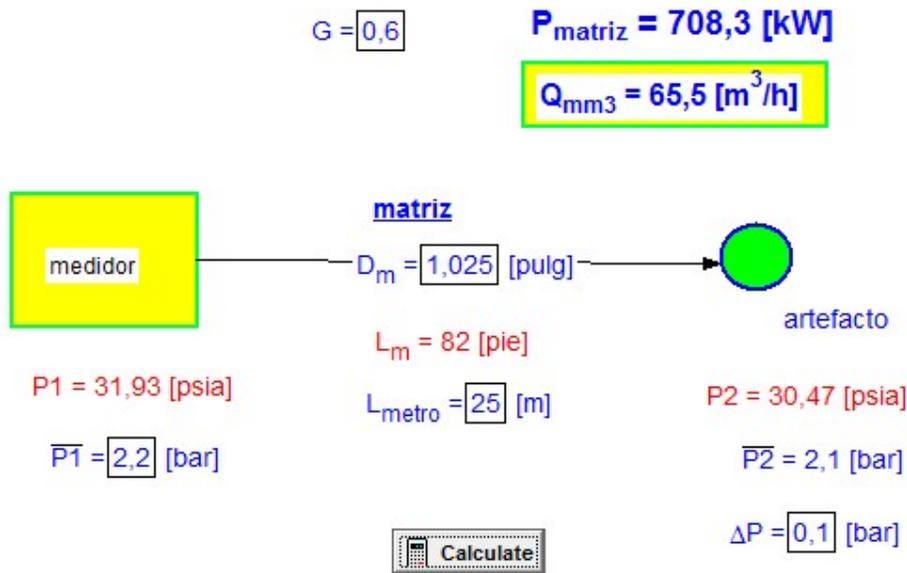


Figura 5. 11 Cálculo de matriz

$$Q = 65.5 \text{ [m}^3\text{/h]}$$

En este caso se alimentan 8 departamentos que tienen un consumo total de 417.6 Mcal/h a este último valor se aplica un coeficiente de simultaneidad de 0.45.

$$Q_t = 417.6 \text{ Mcal/h} * 0.45$$

$P_c = 9.3 \text{ Mcal/m}^3$ poder calorífico superior del gas natural que suministra GasSur.

$$Q_t = \text{Mcal/h} / P_c$$

$$Q_t = 20.20 \text{ m}^3\text{/h}$$

$$Q = 65.5 \text{ [m}^3\text{/h]} > Q_t = 20.20 \text{ m}^3\text{/h}.$$

Por lo tanto el criterio de aceptabilidad o rechazo indica que Q debe ser mayor a Q_t en este caso se cumple la condiciones es aceptable el diámetro de 1” Cu.

5.8 Cálculo de matriz tramo 4-5

Donde

(D) Diámetro matriz = 1.025 [pulg] este valor es iterativo (cobre de diámetro 1”)

Por experiencia se selecciona el diámetro de cobre 1" pero el cálculo final nos confirma si realmente es el adecuado para esta línea de matriz, ver tabla 5.3.

$G = 0,6$.

$L=7 [m] = 22.96 [pie]$ (distancia desde el punto (4) hasta el punto (5) ver figura 5.12, vista de planta donde se muestra la ubicación 4 a 5 respectivamente en color verde y la matriz de cobre color rojo).

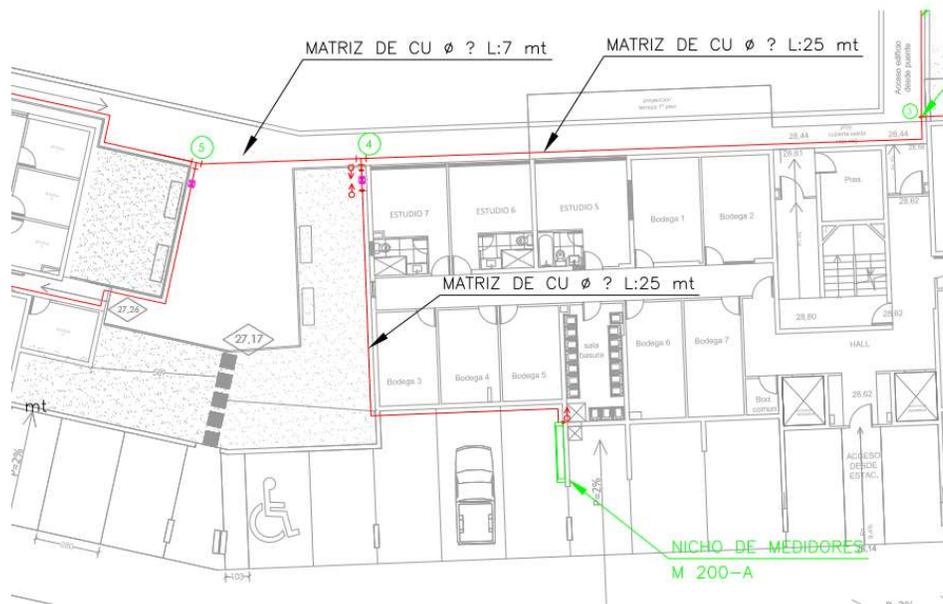


Figura 5. 12 Planta de matriz sector edificio 100 medidor 200A

$P1 = 2.2 [bar] = 31.93 [psia]$ (presión que entrega el regulador de primera etapa.)

$P2 = 2.1 [bar] = 30.47 [psia]$ (0.1 bar es la presión que se estima en estos casos, como la diferencia de presión o pérdida de esta.)

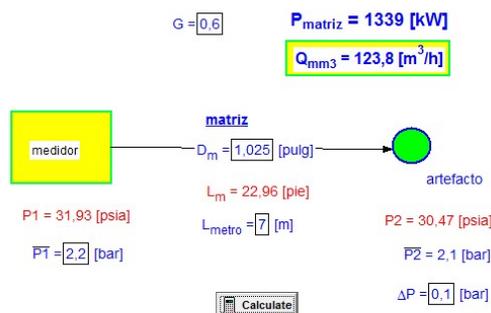


Figura 5. 13 Cálculo de matriz

$$Q = 123.8 \text{ [m}^3\text{/h]}$$

En este caso se alimentan 30 departamentos que tienen un consumo total de 1398mcal/h, a este último valor se aplica un coeficiente de simultaneidad de 0.32.

$$Q_t = 1398 \text{ Mcal/h} * 0.32$$

$P_c = 9.3 \text{ Mcal/m}^3$ poder calorífico superior del gas natural que suministra GasSur.

$$Q_t = \text{Mcal/h} / P_c$$

$$Q_t = 48.10 \text{ m}^3\text{/h}$$

$$Q = 123.8 \text{ [m}^3\text{/h]} > Q_t = 48.01 \text{ m}^3\text{/h}.$$

Resulta aceptable el diámetro de 1" Cu.

5.9 Cálculo de matriz tramo 5 a medidor 100C

Donde

(D) Diámetro matriz = 0.785 [pulg] este valor es iterativo (cobre de diámetro 3/4")

Se selecciona el diámetro de cobre 3/4" pero el cálculo final nos confirma si realmente es el adecuado para esta línea de matriz.

$L = 36 \text{ [m]} = 150.9 \text{ [pie]}$ distancia desde el punto (5) hasta el nicho de medidores 100C ver figura 5.14, vista de planta donde se puede plasmar la ubicación del punto 5 a nicho de medidor 100C del edificio 100 respectivamente de color verde, la red matriz de cobre color rojo.

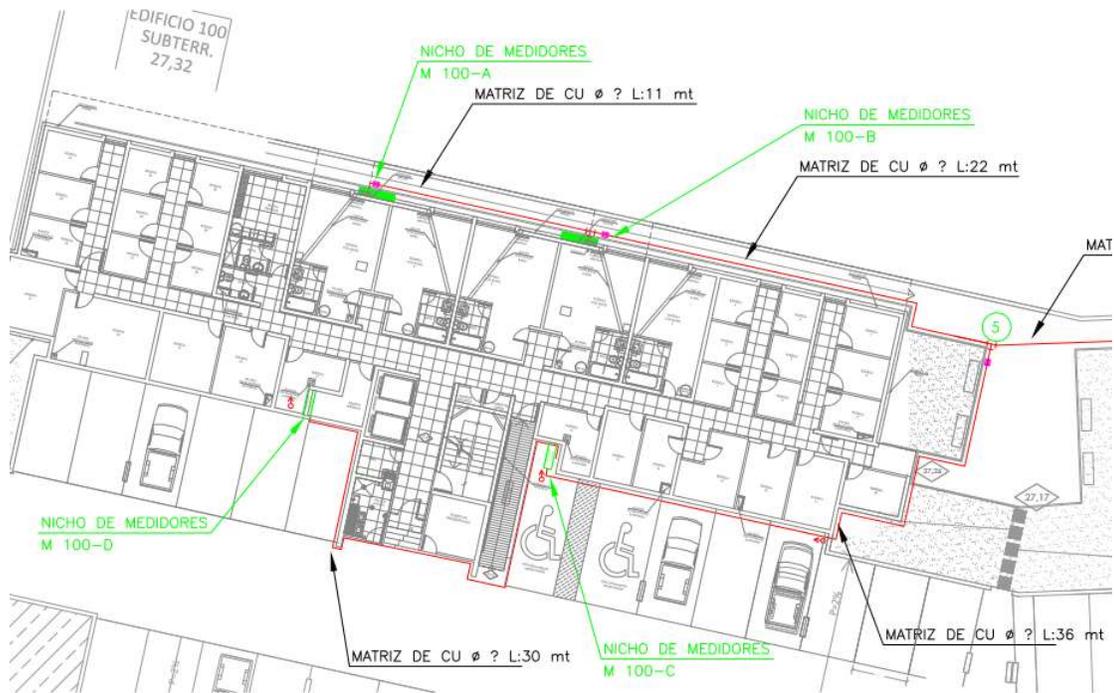


Figura 5. 14 Planta matriz edificio 100

$P_1 = 2.2$ [bar] = 31.93 [psia] (presión que entrega el regulador de primera etapa.)

$P_2 = 2.1$ [bar] = 30.47 [psia] (0.1 bar es la presión que se estima en estos casos, como la diferencia de presión o pérdida de esta.)

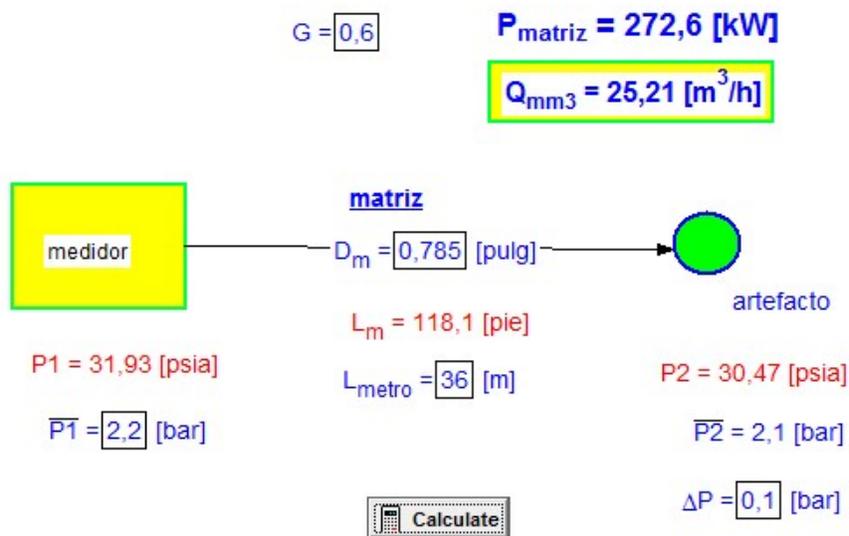


Figura 5. 15 Cálculo de matriz tramo 5 a medidor 100C

$$Q = 25.21 \text{ [m}^3\text{/h]}$$

Se alimentan 8 departamentos estos con un consumo total de 372.8 Mcal/h, este valor es corregido con un coeficiente de simultaneidad de 0.45.

$$Q_t = 372.8 \text{ Mcal/h} * 0.45$$

$P_c = 9.3 \text{ Mcal/m}^3$ poder calorífico superior del gas natural que suministra GasSur.

$$Q_t = \text{Mcal/h} / P_c$$

$$Q_t = 18.03 \text{ m}^3\text{/h}$$

$$Q = 25.21 \text{ [m}^3\text{/h]} > Q_t = 18.03 \text{ m}^3\text{/h.}$$

Es aceptable el diámetro de 3/4" Cu.

5.10 Cálculo de matriz tramo medidor 100C a medidor 100D

Donde

(D) Diámetro matriz = 0.785 [pulg] este valor se obtiene iterando (cobre de diámetro 3/4")

Por experiencia se selecciona el diámetro de cobre 3/4" pero el cálculo final nos confirma si realmente es el adecuado para esta línea de matriz,

$L = 30 \text{ [m]} = 98.4 \text{ [pie]}$ distancia desde el medidor 100c hasta el nicho de medidores 100D ver figura 5.14, (vista de planta) donde se muestra la ubicación del medidor 100C a nicho de medidor 100D del edificio 100 en color verde y la red matriz de cobre en color rojo.

$$P_1 = 2.2 \text{ [bar]} = 31.93 \text{ [psia]} \text{ (presión que entrega el regulador de primera etapa.)}$$

$$P_2 = 2.1 \text{ [bar]} = 30.47 \text{ [psia]} \text{ (0.1 bar es caída de presión que se estima en estos casos.)}$$

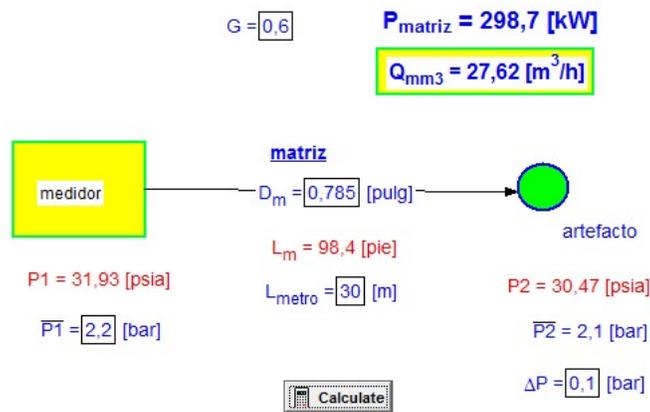


Figura 5. 16 Cálculo de matriz tramo medidor 100C a medidor 100D

$$Q = 27.62 \text{ [m}^3\text{/h]}$$

En este caso se alimentan 8 departamentos con un consumo total de 372.8 Mcal/h, que se corrige con un coeficiente de simultaneidad que corresponde a 0.45.

$$Q_t = 372.8 \text{ Mcal/h} * 0.45$$

$P_c = 9.3 \text{ Mcal/m}^3$ poder calorífico superior del gas natural que suministra GasSur.

$$Q_t = \text{Mcal/h} / P_c$$

$$Q_t = 18.03 \text{ m}^3\text{/h}$$

$$Q = 27.62 \text{ [m}^3\text{/h]} > Q_t = 18.03 \text{ m}^3\text{/h}.$$

Es aceptable el diámetro de 3/4" Cu.

5.11 Cálculo de matriz tramo punto 5 a medidor 100B

Donde

(D) Diámetro matriz = 0.785 [pulg] este valor se obtiene por iteración (cobre de diámetro 3/4")

Por experiencia se selecciona el diámetro de cobre 3/4" pero el cálculo final nos confirma si realmente es el adecuado para esta línea de matriz, ver tabla 5.3.

$L = 22 \text{ [m]} = 72.16 \text{ [pie]}$ distancia desde el punto 5 hasta el nicho de medidores 100B ver figura 5.14, vista de planta donde se puede plasmar la ubicación del punto 5 a nicho de

medidor 100B del edificio 100 respectivamente de color verde, la red matriz de cobre color rojo.

$P1 = 2.2 \text{ [bar]} = 31.93 \text{ [psia]}$ (presión que entrega el regulador de primera etapa.)

$P2 = 2.1 \text{ [bar]} = 30.47 \text{ [psia]}$ (0.1 bar es caída presión que se estima en estos casos, como la diferencia de presión o pérdida de esta.)

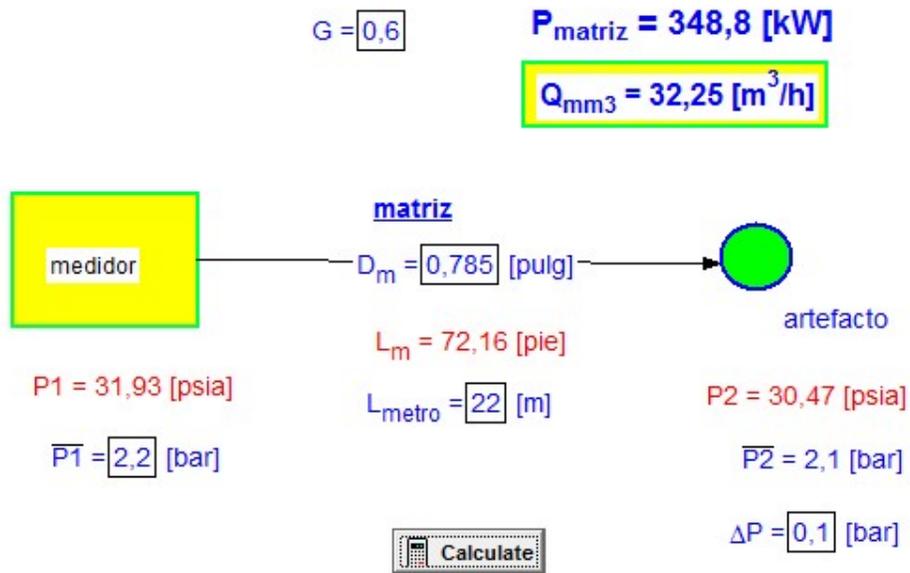


Figura 5. 17 Cálculo de matriz punto 5 al medidor 100B

$$Q = 32.25 \text{ [m}^3/\text{h]}$$

En este caso se alimentan 7 departamentos con un consumo total de 326.2 Mcal/h que se corrige con un coeficiente de simultaneidad de 0.46.

$$Q_t = 326.2 \text{ Mcal/h} * 0.46$$

$P_c = 9.3 \text{ Mcal/m}^3$ poder calorífico superior del gas natural que suministra GasSur.

$$Q_t = \text{Mcal/h} / P_c$$

$$Q_t = 16.13 \text{ m}^3/\text{h}$$

$$Q = 32.25 \text{ [m}^3/\text{h}] > Q_t = 16.13 \text{ m}^3/\text{h}.$$

Es aceptable el diámetro de 3/4" Cu.

5.12 Cálculo de matriz tramo medidor 100B a medidor 100A

Donde

(D) Diámetro matriz = 0.785 [pulg] este valor es iterativo (cobre de diámetro 3/4")

Por experiencia se selecciona el diámetro de cobre 3/4" pero el cálculo final nos confirma si realmente es el adecuado para esta línea de matriz, ver tabla 5.3.

$L=11$ [m] = 36.08 [pie] distancia desde el medidor 100B hasta el medidores 100A ver figura 5.14 vista de planta.

$P1 = 2.2$ [bar] = 31.93 [psia] (presión que entrega el regulador de primera etapa).

$P2 = 2.1$ [bar] = 30.47 [psia] (0.1 bar es la presión que se estima en estos casos, como la diferencia de presión o pérdida de esta.)

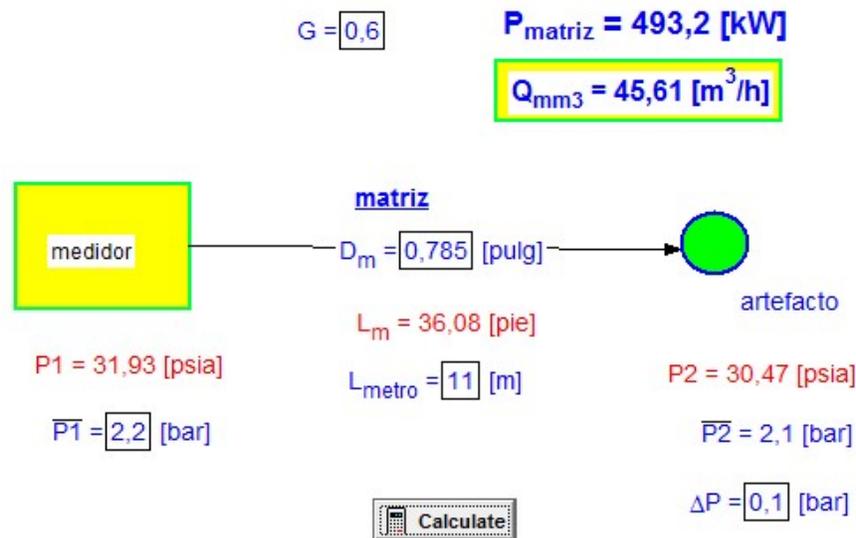


Figura 5. 18 Cálculo de matriz tramo medidor 100B a 100A

$$Q = 45.61 \text{ [m}^3\text{/h]}$$

Se alimentan 7 departamentos con consumo total de 326.2 Mcal/h que se corrige coeficiente de simultaneidad que corresponde a 0.46.

$$Q_t = 326.2 \text{ Mcal/h} * 0.46$$

$P_c = 9.3$ Mcal/m³ poder calorífico superior del gas natural que suministra GasSur.

$$Q_t = \text{Mcal/h} / P_c$$

$$Q_t = 16.13 \text{ m}^3/\text{h}$$

$$Q = 45.61 \text{ [m}^3/\text{h]} > Q_t = 16.13 \text{ m}^3/\text{h}.$$

Es aceptable el diámetro de 3/4" Cu.

5.13 Selección de regulador de primera etapa

Este cálculo consiste en la sumatoria de todas las potencias de los artefactos a conectar en los edificios y seleccionar para ellos el regulador de primera etapa que suministre el mercado

Se alimentan 46 departamentos 16 de ellos con un consumo total de 835.2 Mcal/h y los 30 departamentos restante con un consumo de 1398 Mcal/h, en conjunto los edificios tienen un consumo total de 2233.2 Mcal/h,

Por lo tanto el regulador de primera etapa tiene que tener una capacidad mínima de 2223.2 Mcal/h, ver tabla 5.4.

Tabla 5. 4 Tipos de reguladores de primera etapa

Modelo	Presión entrada (Bar)	Presion de salida (Bar)	Caudal m3/h	Potencia Mcal/h
HP100	4	1,2	180	1674
HP100	2	1,2	90	837

Modelo	Presión entrada	Presion de salida	Caudal m3/h	Potencia Mcal/h
Dival 500	4	1,2	285	2650,5
Dival 500	2	1,2	147	1367,1

Modelo	Presión entrada	Presion de salida	Caudal m3/h	Potencia
Dival 600	4	1,2	570	5301
Dival 600	2	1,2	280	2604

Por lo tanto para este consumo corresponde un modelo de regulador de primera etapa de Dival 500 potencia de 2650.5 Mcal/h.

5.14 Selección de medidores

Este cálculo consiste en la sumatoria de todas las potencias de los artefactos a conectar en un departamento y seleccionar el medidor adecuado para él.

El consumo de cada departamento consiste en la sumatoria de las potencias de todos los artefactos a gas natural, para este caso se considera el que tenga el mayor consumo, ver figura 5.19

POTENCIA INSTALADA		
	Mcal/hr	kw
1 PARRILLA	14.2	- 16.5
1 CALDERA	30.0	- 34.87
1 SECADORA	8.0	- 9.30

Figura 5. 19 Potencias consumida por un departamento

Consumo total de 52.2 Mcal/h. El medidor adecuado se elección de tabla 5.5

Tabla 5. 5 Selección de medidores

Variables			Tipo de Gas	
P.I.T. =	52,2	Mcal/hr	P.C.S. =	9.300 Kcal/m3
Presión Sum =	0,035	Bar		
Precio Dólar	530			

Resultados		
Cauda Q =	6	m ³ /h
Caudal Medido Q _m =	6	m ³ /h

Regulador	Mod	Costo (\$)
Sí	B6	

Alternativa de Medidor Diafragma	Costo \$
Schlumberger	G - 4

Por lo tanto seleccionaremos un medidor de diafragma G-4.

5.15 Selección de regulador de segunda etapa

Este cálculo consiste en la sumatoria de todas las potencias de un determinado grupo de departamentos a alimentar y poder seleccionar un regulador de segunda etapa, para ellas la finalidad de regular la presión de 1.2 bar y bajar a 0.2 bar, con esta última presión se alimentan las redes interiores.

Para esta selección se elige el nicho de medidor con mayor potencia instalada, medidor 200A que alimenta 8 departamentos con un consumo por departamento de 52.2 Mcal /h entonces el nicho de medidor es de 417.6 Mcal/h ver tabla

Tabla 5. 6 Tipo de reguladores de segunda etapa

Modelo	Presion entrada (Bar)	Presion de salida (Bar)	Caudal m3/h	Potencia Mcal/h
B6	4	0,035	7,2	66,96
B10	4	0,0351	12	111,6
B25	4	0,0352	30	279
B40	4	0,0353	48	446,4
FISHER 627VSX2	4	1,4	389	3617,7

Para la potencia de 417.6 el regulador más adecuado es el modelo B40 (Regulador Fisher Francel B40 20 Mbar)

5.16 Cálculo de red interior

Cálculo de la capacidad de los tubos

Las capacidades de los tubos se pueden calcular utilizando las siguientes ecuaciones (f.1) y (f.2), que se detallan a continuación, y que son obtenidas del decreto N°66.

$$Q = 9,65 * 10^{-7,5} * K [D^5 * \Delta p / (d * L)]^{0,5} \quad (f.1)$$

$$P = 2,68 * 10^{-7,5} * K [D^5 * \Delta p / (d * L)]^{0,5} * PCS \quad (f.2)$$

Dónde: Q = Caudal, en (m3).

P = Potencia de cálculo, en (kW).

K = Factor de fricción, según Tabla IX. Factor de Fricción K.

D = Diámetro interior del tubo, en (mm).

Δp = Pérdida de presión, en (Pa).

d = Densidad relativa del gas, según Tabla VI., ya citada.

L = Longitud de la tubería, en (m).

PCS = Poder Calorífico Superior del gas, en (MJ/m³), según Tabla 4.1, ya citada.

A modo de ejemplo se analiza en detalle un caso particular que corresponde a un departamento tipo 4. Para el resto de los departamentos se utilizará el mismo método, incorporando las características particulares de cada uno de ellos.

La red interior se divide en tramos para poder calcular los diámetros que corresponden a cada uno de acuerdo al caudal de gas necesario. Ver figura 5.20.

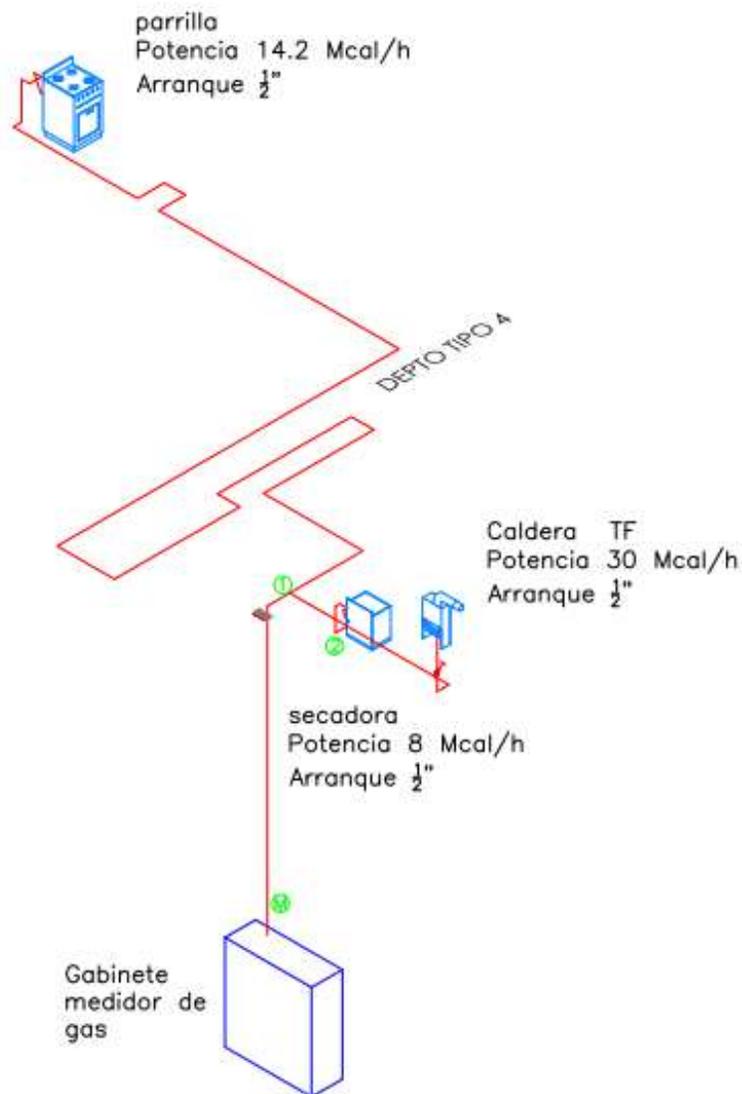


Figura 5. 20 Isométrico de red interior de un departamento.

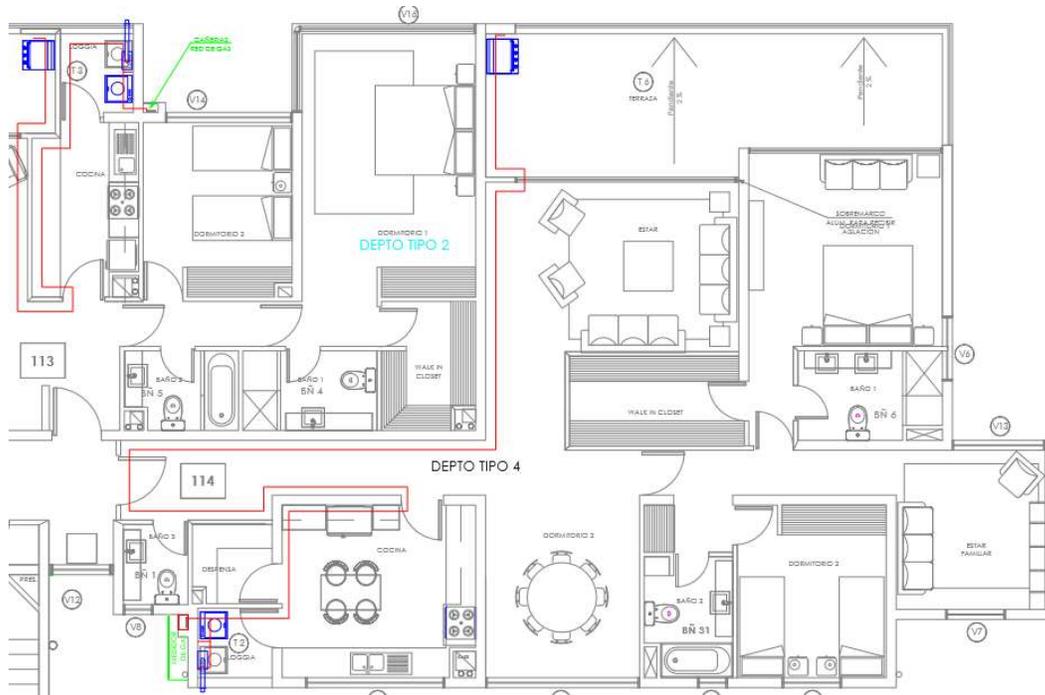


Figura 5. 21 Planta de red interior departamento a calcular

Donde

Tramo medidor A a punto 1	L: 12.1mt, potencia en el tramo P: 52.2Mcal/h
Tramo 1 a parrilla	L: 30mt, potencia en el tramo P: 14.2 Mcal/h
Tramo 1 a 2	L: 2.4mt, potencia en el tramo P: 38 Mcal/h
Tramo de 2 a secadora	L: 2mt, potencia en el tramo P: 8 Mcal/h
Tramo de 2 a caldera	L: 3.5mt, potencia en el tramo P: 30 Mcal/h

Por lo tanto con los datos necesario para las ecuaciones (f.1) y (f.2) se resuelve la ecuación despejando la pérdida de presión(ζp), utilizando el programa EES (Engineering Equation Solver). A continuación se presenta el programa y diagrama Windows correspondiente. Se estima el diámetro que necesitaría cada tramo y se va calculando las pérdidas de carga por tramo y total. Este proceso es iterativo, ya que por norma la pérdida total no debe sobrepasar los 120Pa. En caso contrario debe aumentarse el diámetro de algún o varios tramos.

RED INTERIOR GAS

CALCULO ph = Pérdida de presión en Pa

$$V_{it} = 9,65 \cdot 10^{-7,5} \cdot K \cdot \left[\frac{D1^5 \cdot ph1}{\rho \cdot L1} \right]^{0,5} \text{ m}^3/\text{h}$$

ph1=20

L1=7

m

V_{it}=2,69

m³/h

Pot1 = V_{it} · PCS · 0,2388

Pot1=25,03

Mcal/h

$$D1_{\text{pulg}} = \frac{D1}{25,4}$$

K = 1800

ρ = 0,89 kg/m³

PCS = 39 MJ/m³

Figura 5. 22 Ecuación (f.1) y (f2)

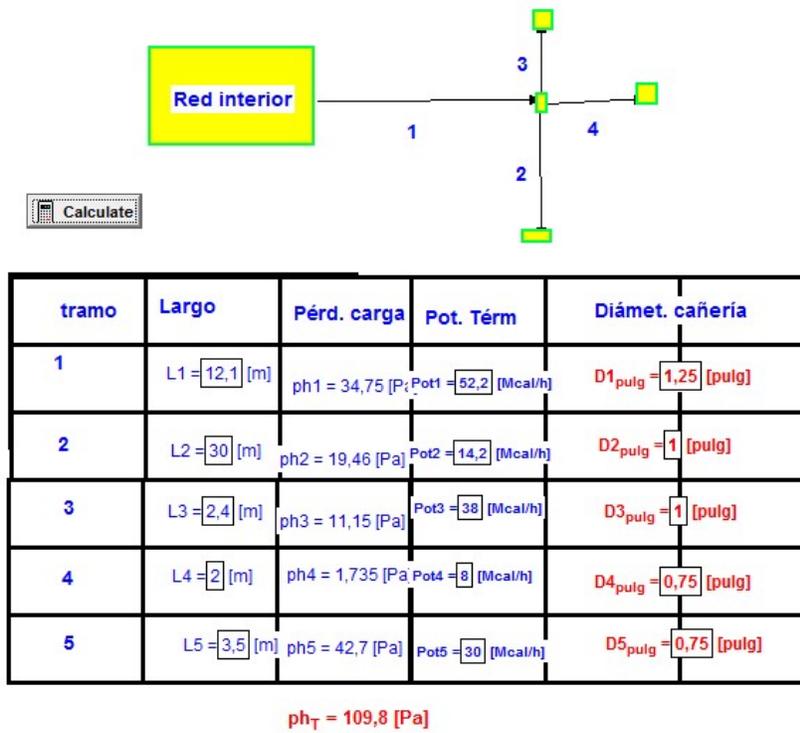


Figura 5. 23 Resultado de pérdidas de carga por tramo y total

De acuerdo a lo expresado anteriormente, el criterio de aceptabilidad o rechazo indica que la pérdida de carga no debe superar los 120 Pa ver tabla 4.3. La sumatoria de las pérdidas de carga del trazado que se está analizando tiene un valor de 109.8 Pa, por lo tanto son aceptables los diámetros que se estimaron, ver figura 5.23.

6 Capítulo VI Evaluación económica del proyecto

6.1 Evaluación de matriz

En la evaluación de la matriz se incluyen todos los costos por concepto de ejecución y materialidad que contempla la extensión de matriz y matriz interior de cobre, que se proyectó en el capítulo 5 del presente proyecto, algunos ítem como obra mano de obra, ruptura, reparaciones, materiales, pagos de derecho, tramitaciones, ensayos laboratorios calidad, matriz de cobre y soldadura de plata, son algunos de los ítem a evaluar.

Tabla 6. 1 Evaluación de matriz

Mano de Obra				
ACTIVIDAD	Cant.	Uni.	Precio UF	Total UF
Canalización				
Tendido PE 63mm.	10	ml		
Total metros de Tendido (según % de Repos.)	10	Gl	0,60	6,00
Matriz interior				
Ruptura y Reposición				
Cruce de Calzada	6	m ²	2,50	15,00
Confección e instalación de guardallaves plástico	1	c/u	0,68	0,68
Ejecución Empalme	1	c/u	1,85	1,85
			SubTotal M. Obra	23,53
Materiales				
POLIETILENO 40				
Cañería PE 40 mm.	10	ml	0,05	0,49
Copla PE 40 mm.	1	c/u	0,11	0,11
Arranque PE 40 x 32 mm.	1	c/u	0,52	0,52
Valvula PE 40 mm.	1	c/u	2,50	2,50
OTROS				
Materiales empalme media presión	1	c/u	3,47	3,47
Alambre de detección	10	ml	0,004	0,04
Doble Cinta de señalización	20	ml	0,01	0,11
			Sub Total Materiales	7,24
Pago de Derechos y Tramitación				
Permisos Municipales	1		1,00	1,00
			Sub Total Derechos	1,00
Ensayos Laboratorios Calidad				
Calzadas y/o Aceras de Hormigón de 0 a 90m2	1	GL	5,20	5,20
			Sub Total Ensayos	5,20
Legalización de Matriz				
Renovación o extensión de matriz (>1 mts)	1	c/u	5,00	5,00
			Sub Total Legalizaciones	5,00
Matriz de Cobre				
Cañería cobre tipo L 1 1/2"	78	UF/m	1,00	78,00
Cañería cobre tipo L 1 1/4"	86	UF/m	0,80	68,80
Cañería cobre tipo L 1"	25	UF/m	0,58	14,50
Cañería cobre tipo L 3/4"	99	UF/m	0,38	37,62
			Sub Total Legalizaciones	198,92
Soldadura de Plata				
Cañería cobre tipo L 1 1/2"	78	UF/m	0,07	5,46
Cañería cobre tipo L 1 1/4"	86	UF/m	0,06	5,16
Cañería cobre tipo L 1"	25	UF/m	0,05	1,25
Cañería cobre tipo L 3/4"	99	UF/m	0,04	3,96
			Sub Total Legalizaciones	15,83
Otros				
Módulo regulación DIVAL 500 con cámara y tapa	1	c/u	69,00	69,00
			Sub Total Legalizaciones	69,00
			Total Neto UF	325,719414
			Total Neto \$	8.509.361

6.2 Evaluación de red interior

Se basa en evaluar todos los materiales que incluye una red interior de gas natural, desde el medidor de gas hasta la válvula de corte justo antes de alimentar los artefactos. También se evalúa la ejecución, conversión, instalación y todos los costos que conlleva una instalación de red interior, ver tabla 6.2.

Comparando los resultados de diámetros calculados con el software EES, de acuerdo al decreto N°66 y planilla Excel utilizada por GasSur se aprecia que existen pequeñas diferencias en los diámetros ya que se pudo apreciar que en esta planilla usan una ecuación con menos variables a la sugerida por personal de capacitación del SEC.

Tabla 6. 2 Evaluación de red interior edificio 100

Quinta Junge		Sub Total Materiales	610,83		
0		Sub Total Mano de Obra	174,48		
0		Sub Total Conversiones	31,11		
0		Imprevistos	40,82		
0		Total Neto UF	857,24		
Fecha	29-03-2017	Valor UF	26.124,82		
Materiales					
Item	Definición Producto	Unid	Precio	Cant.	Total
1.-	Cañerías cobre tipo L por diámetro				
1.5	1"	UF/m	0,58	327,9	190,18
1.6	3/4"	UF/m	0,38	808,9	307,38
1.7	1/2"	UF/m	0,26	21,5	5,59
2.-	Tee de Prueba				
2.2	Tee de Prueba 1 1/4" x 3/4"	UF/un	0,55	30,0	16,48
3.-	Hojalatería y Ductos				
4.-	Cebollas				
5.-	Soldaduras de Plata (Tipo Cuaternaria)				
5.5	1"	UF/m	0,05	327,9	15,70
5.6	3/4"	UF/m	0,04	808,9	30,12
5.7	1/2"	UF/m	0,03	21,5	0,57
6.-	Válvulas de gas de corte aisladas				
6.6	3/4"	UF/un	0,35	78,0	27,38
6.7	1/2"	UF/un	0,26	12,0	3,13
7.-	Instalación de flexibles metálicos				
7.3	1/2"x1m	UF/un	0,48	30,0	14,29
Sub Total Materiales					610,83
Ejecución / Mano de Obra					
8.-	Legalizaciones				
8.1	Certificación SEC	un	0,80	30,0	24,07
8.3	Apoyo por certificación SEC	un	0,50	30,0	15,00
8.5	Inscripción SEC (plano, memoria e ingreso a sec)	un	0,50	30,0	15,00
9.-	Reposiciones				
9.1	Retiro de escombros y limpieza	gl	0,25	30,0	7,58
9.4	Tendido de cañería en Malla	UF/ml	0,04	827,5	31,22
9.5	Protección de cañería	UF/ml	0,03	827,5	21,74
9.7	Excavación y Relleno 50 x 30 Mezcla pobre)	UF/ml	0,06	27,0	1,72
9.18	Pintado de cañería	UF/ml	0,02	303,8	4,73
9.21	Fijaciones de cañería desde 3/8" a 2 1/2"	UF/m	0,03	303,8	7,62
10.-	Pruebas de hermeticidad (Comercial y Residencial)				
10.1	Prueba hermeticidad en Baja Presión	UF/un	0,25	30,0	7,52
11.-	Instalación de medidores (Comercial)				
11.1	Instalación Medidor (Inmobiliarios)	UF/un	0,09	30,0	2,83
11.4	Manífol Medidor de Gas (Inmobiliario)	UF/un	1,18	30,0	35,46
12.-	Instalación de casetas y nichos				
13.-	Accesorios y arriendos				
Sub Total Ejecución / Mano de Obra					174,48
Conversiones					
14.-	Conversión y Conexión de artefactos comerciales				
	Parrilla				
14.3	Conexión	UF/un	0,27	30,0	7,97
15.-	Instalación y Conversión de Artefactos Residenciales y Comerciales				
	Caldera mural				
15.34	Conexión	un	0,42	30,0	12,66
	Secadora doméstica				
15.52	Conexión	un	0,35	30,0	10,48
16.-	Instalación de quemadores industriales (150 Mcal/h)				
17.-	Trabajos fuera de horario				
18.-	Otros				
Sub Total Conversiones					31,11
*Todos los valores son Netos					

Tabla 6. 3 Evaluación de red interior edificio 200

0						Sub Total Materiales	474,35
0						Sub Total Mano de Obra	104,87
0						Sub Total Conversiones	20,36
0						Imprevistos	29,98
0						Total Neto UF	629,57
Fecha	00-01-1900					Valor UF	26.124,82
Materiales							
Item	Definición Producto	Unid	Precio	Cant.	Total		
1.-	Cañerías cobre tipo L por diametro						
1.4	1 1/4"	UF/m	0,80	194,0	155,20		
1.5	1"	UF/m	0,58	59,8	34,68		
1.6	3/4"	UF/m	0,38	568,0	215,84		
2.-	Tee de Prueba						
2.2	Tee de Prueba 1 1/4" x 3/4"	UF/un	0,55	16,0	8,79		
3.-	Hojalatería y Ductos						
4.-	Celosías						
5.-	Soldaduras de Plata (Tipo Cuaternaria)						
5.4	1 1/4"	UF/m	0,06	194,0	11,35		
5.5	1"	UF/m	0,05	59,8	2,86		
5.6	3/4"	UF/m	0,04	568,0	21,15		
6.-	Válvulas de gas de corte aisladas						
6.6	3/4"	UF/un	0,35	48,0	16,85		
7.-	Instalación de flexibles metálicos						
7.3	1/2"x1m	UF/un	0,48	16,0	7,62		
						Sub Total Materiales	474,35
Ejecución / Mano de Obra							
8.-	Legalizaciones						
8.1	Certificación SEC	un	0,80	16,0	12,84		
8.3	Apoyo por certificación SEC	un	0,50	16,0	8,00		
8.5	Inscripción SEC (plano, memoria e ingreso a sec)	un	0,50	16,0	8,00		
9.-	Reposiciones						
9.1	Retiro de escombros y limpieza	gl	0,25	16,0	4,04		
9.4	Tendido de cañería en Malla	UF/ml	0,04	606,4	22,88		
9.5	Protección de cañería	UF/ml	0,03	606,4	15,93		
9.18	Pintado de cañería	UF/ml	0,02	215,4	3,35		
9.21	Fijaciones de cañería desde 3/8" a 2 1/2"	UF/m	0,03	215,4	5,40		
10.-	Pruebas de hermeticidad (Comercial y Residencial)						
10.1	Prueba hermeticidad en Baja Presión	UF/un	0,25	16,0	4,01		
11.-	Instalación de medidores (Comercial)						
11.1	Instalación Medidor (Inmobiliarios)	UF/un	0,09	16,0	1,51		
11.4	Manifol Medidor de Gas (Inmobiliario)	UF/un	1,18	16,0	18,91		
12.-	Instalación de casetas y nichos						
13.-	Accesorios y arriendos						
						Sub Total Ejecución / Mano de Obra	104,87
Conversiones							
14.-	Conversión y Conexión de artefactos comerciales						
Parrilla							
14.3	Conexión	UF/un	0,27	16,0	4,25		
15.-	Instalación y Conversión de Artefactos Residenciales y Comerciales						
Caldera mural							
15.34	Conexión	un	0,42	16,0	6,75		
Secadora doméstica							
15.51	Instalación	un	0,58	16,0	9,36		
16.-	Instalación de quemadores Industriales (150 Mcal/h)						
17.-	Trabajos fuera de horario						
18.-	Otros						
						Sub Total Conversiones	20,36
*Todos los valores son Netos							

6.3 Memoria de cálculo de red interior

Esta memoria se realiza con planillas Excel que utiliza GasSur para hacer sus memorias de cálculo. Esta planilla está vinculada con los costos de cada material, equipos, mano de obra, etc.

Tabla 6. 4 Memoria de cálculo edificio 100

Tramo	R	L(M)	P(Mcal/h)	D (Pulg)	K	Fi	ΔH	ΔP Total
MEDIDOR 100 A							□	□
DPTO TIPO 1 PISO 1								
M -1	6905	3,8	46,6	1	1800	1	18	
2- Caldera	6905	2	30	3/4	1800	1	16	34
2--3	6905	1	16,6	1/2	1800	1	19	53
3--Secadora	6905	2	8	1/2	1800	1	9	61
3--Parrilla	6905	10	8,6	1/2	1800	1	50	112
DPTO TIPO 1 PISO 2								
M -1	6905	3,8	46,6	1	1800	1	18	
1-2	6905	2,7	46,6	1	1800	1	12	30
2- Caldera	6905	2	30	3/4	1800	1	16	46
2--3	6905	1	16,6	3/4	1800	1	2	49
3--Secadora	6905	2	8	3/4	1800	1	1	50
3--Parrilla	6905	10	8,6	3/4	1800	1	7	57
DPTO TIPO 1 PISO 3								
M -1	6905	3,8	46,6	1	1800	1	18	
1-2	6905	5,4	46,6	1	1800	1	25	43
2- Caldera	6905	2	30	3/4	1800	1	16	59
2--3	6905	1	16,6	3/4	1800	1	2	61
3--Secadora	6905	2	8	3/4	1800	1	1	62
3--Parrilla	6905	10	8,6	3/4	1800	1	7	69
DPTO TIPO 1 PISO 4								
M -1	6905	3,8	46,6	1	1800	1	18	
1-2	6905	8,1	46,6	1	1800	1	37	55
2- Caldera	6905	2	30	3/4	1800	1	16	71
2--3	6905	1	16,6	3/4	1800	1	2	74
3--Secadora	6905	2	8	3/4	1800	1	1	75
3--Parrilla	6905	10	8,6	3/4	1800	1	7	82
DPTO TIPO 1 PISO 5								
M -1	6905	3,8	46,6	1	1800	1	18	
1-2	6905	10,8	46,6	1	1800	1	50	68
2- Caldera	6905	2	30	3/4	1800	1	16	84
2--3	6905	1	16,6	3/4	1800	1	2	86
3--Secadora	6905	2	8	3/4	1800	1	1	87
3--Parrilla	6905	10	8,6	3/4	1800	1	7	94
DPTO TIPO 1 PISO 6								

M -1	6905	3,8	46,6	1	1800	1	18	
1-2	6905	13,5	46,6	1	1800	1	62	80
2- Caldera	6905	2	30	3/4	1800	1	16	96
2--3	6905	1	16,6	3/4	1800	1	2	99
3--Secadora	6905	2	8	3/4	1800	1	1	100
3--Parrilla	6905	10	8,6	3/4	1800	1	7	106
DPTO TIPO 1 PISO 7								
M -1	6905	3,8	46,6	1	1800	1	18	
1-2	6905	16,2	46,6	1	1800	1	75	93
2- Caldera	6905	2	30	3/4	1800	1	16	109
2--3	6905	1	16,6	3/4	1800	1	2	111
3--Secadora	6905	2	8	3/4	1800	1	1	112
3--Parrilla	6905	10	8,6	3/4	1800	1	7	119
MEDIDOR 100 B							<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
DPTO TIPO 2 PISO 1								
M -1	6905	3,8	46,6	1	1800	1	18	
2- Caldera	6905	2	30	3/4	1800	1	16	34
2--3	6905	1	16,6	1/2	1800	1	19	53
3--Secadora	6905	2	8	1/2	1800	1	9	61
3--Parrilla	6905	17	8,6	3/4	1800	1	11	73
DPTO TIPO 2 PISO 2								
M -1	6905	3,8	46,6	1	1800	1	18	
1-2	6905	2,7	46,6	3/4	1800	1	53	70
2- Caldera	6905	2	30	3/4	1800	1	16	86
2--3	6905	1	16,6	3/4	1800	1	2	89
3--Secadora	6905	2	8	3/4	1800	1	1	90
3--Parrilla	6905	17	8,6	3/4	1800	1	11	101
DPTO TIPO 2 PISO 3								
M -1	6905	3,8	46,6	1	1800	1	18	
1-2	6905	5,4	46,6	1	1800	1	25	43
2- Caldera	6905	2	30	3/4	1800	1	16	59
2--3	6905	1	16,6	3/4	1800	1	2	61
3--Secadora	6905	2	8	3/4	1800	1	1	62
3--Parrilla	6905	17	8,6	3/4	1800	1	11	74
DPTO TIPO 2 PISO 4								
M -1	6905	3,8	46,6	1	1800	1	18	
1-2	6905	8,1	46,6	1	1800	1	37	55
2- Caldera	6905	2	30	3/4	1800	1	16	71
2--3	6905	1	16,6	3/4	1800	1	2	74
3--Secadora	6905	2	8	3/4	1800	1	1	75
3--Parrilla	6905	17	8,6	3/4	1800	1	11	86
DPTO TIPO 2 PISO 5								
M -1	6905	3,8	46,6	1	1800	1	18	
1-2	6905	10,8	46,6	1	1800	1	50	68
2- Caldera	6905	2	30	3/4	1800	1	16	84
2--3	6905	1	16,6	3/4	1800	1	2	86
3--Secadora	6905	2	8	3/4	1800	1	1	87
3--Parrilla	6905	17	8,6	3/4	1800	1	11	99
DPTO TIPO 2 PISO 6								
M -1	6905	3,8	46,6	1	1800	1	18	
1-2	6905	13,5	46,6	1	1800	1	62	80
2- Caldera	6905	2	30	3/4	1800	1	16	96

M-1	6905	1	46,6	1	1800	1	5	5
1- 2	6905	13	38	1	1800	1	40	45
2 - Caldera	6905	2	30	3/4	1800	1	16	61
2 - Secadora	6905	3	8	3/4	1800	1	2	63
1-Parrilla	6905	30	8,6	3/4	1800	1	20	82

DPTO TIPO 3 PISO 7

M-1	6905	1	46,6	1	1800	1	5	5
1- 2	6905	15,5	38	1	1800	1	48	52
2 - Caldera	6905	2	30	3/4	1800	1	16	68
2 - Secadora	6905	3	8	3/4	1800	1	2	70
1-Parrilla	6905	30	8,6	3/4	1800	1	20	90
MEDIDOR 100 C								

DPTO TIPO 4 PISO 1

M-1	6905	1,5	46,6	3/4	1800	1	29	29
1 - Parrilla	6905	33	8,6	3/4	1800	1	22	51
1--2	6905	1	38	3/4	1800	1	13	64
2 - Caldera	6905	2	30	3/4	1800	1	16	80
2 - Secadora	6905	2,5	8	1/2	1800	1	11	91

DPTO TIPO 4 PISO 2

M-1	6905	4	46,6	1	1800	1	19	19
1 - Parrilla	6905	33	8,6	3/4	1800	1	22	40
1--2	6905	1	38	3/4	1800	1	13	53
2 - Caldera	6905	2	30	3/4	1800	1	16	70
2 - Secadora	6905	2,5	8	3/4	1800	1	1	71

DPTO TIPO 4 PISO 3

M-1	6905	6,5	46,6	1	1800	1	30	30
1 - Parrilla	6905	33	8,6	3/4	1800	1	22	52
1--2	6905	1	38	3/4	1800	1	13	65
2 - Caldera	6905	2	30	3/4	1800	1	16	81
2 - Secadora	6905	2,5	8	3/4	1800	1	1	83

DPTO TIPO 4 PISO 4

M-1	6905	9	46,6	1	1800	1	42	42
1 - Parrilla	6905	33	8,6	3/4	1800	1	22	64
1--2	6905	1	38	3/4	1800	1	13	77
2 - Caldera	6905	2	30	3/4	1800	1	16	93
2 - Secadora	6905	2,5	8	3/4	1800	1	1	94

DPTO TIPO 4 PISO 5

M-1	6905	11,5	46,6	1	1800	1	53	53
1 - Parrilla	6905	33	8,6	3/4	1800	1	22	75
1--2	6905	1	38	3/4	1800	1	13	88
2 - Caldera	6905	2	30	3/4	1800	1	16	104

2 - Secadora	6905	2,5	8	3/4	1800	1	1	106
DPTO TIPO 4 PISO 6								
M-1	6905	14	46,6	1	1800	1	65	65
1 - Parrilla	6905	33	8,6	3/4	1800	1	22	87
1--2	6905	1	38	3/4	1800	1	13	100
2 - Caldera	6905	2	30	3/4	1800	1	16	116
2 - Secadora	6905	2,5	8	3/4	1800	1	1	117
DPTO TIPO 4 PISO 7								
M-1	6905	16,5	46,6	1	1800	1	76	76
1 - Parrilla	6905	33	8,6	3/4	1800	1	22	98
1--2	6905	1	38	1	1800	1	3	101
2 - Caldera	6905	2	30	3/4	1800	1	16	118
2 - Secadora	6905	2,5	8	3/4	1800	1	1	119
MEDIDOR 100 D								
DPTO TIPO 5 PISO 8								
1-2	6905	19	46,6	1	1800	1	88	88
2- Caldera	6905	2	30	1	1800	1	4	92
2--3	6905	0,5	16,6	3/4	1800	1	1	93
3 - Secadora	6905	5,6	8	3/4	1800	1	3	96
3-Parrilla	6905	19	8,6	3/4	1800	1	13	109
MEDIDOR 100 C								
DPTO TIPO 6 PISO 8								
1-2	6905	19	46,6	1	1800	1	88	88
2- Caldera	6905	2	30	1	1800	1	4	92
2--3	6905	0,5	16,6	3/4	1800	1	1	93
3 - Secadora	6905	5,6	8	3/4	1800	1	3	96
3-Parrilla	6905	19	8,6	3/4	1800	1	13	109
Total		1158,3 Vmax						

Tabla 6. 5 Memoria de cálculo edificio 200

Tramo	R	L(M)	P(Mcal)	D (Pulg)	K	Fi	ΔH	ΔP Total
DPTO TIPO 1 PISO 1								
M -1	6905	3	52,2	1	1800	1	17	
1-2	6905	1	52,2	1	1800	1	6	23
2--3	6905	2,4	38	1	1800	1	7	31
3--Caldera	6905	2	30	3/4	1800	1	16	47
3--4	6905	1	8	3/4	1800	1	1	47
4--Secadora	6905	2,5	8	3/4	1800	1	1	49
2--Parrilla	6905	30	14,2	3/4	1800	1	54	103
DPTO TIPO 1 PISO 2								
M -1	6905	3	52,2	1	1800	1	17	

1-2	6905	3,7	52,2	1	1800	1	21	39
2--3	6905	2,4	38	1	1800	1	7	46
3--Caldera	6905	2	30	3/4	1800	1	16	62
3--4	6905	1	8	3/4	1800	1	1	63
4--Secadora	6905	2,5	8	3/4	1800	1	1	64
2--Parrilla	6905	30	14,2	3/4	1800	1	54	119

DPTO TIPO 1 PISO

3

M -1	6905	3	52,2	1 1/4	1980	1	5	
1-2	6905	6,4	52,2	1 1/4	1980	1	10	15
2--3	6905	2,4	38	1	1800	1	7	22
3--Caldera	6905	2	30	3/4	1800	1	16	38
3--4	6905	1	8	3/4	1800	1	1	39
4--Secadora	6905	2,5	8	3/4	1800	1	1	40
2--Parrilla	6905	30	14,2	3/4	1800	1	54	95

DPTO TIPO 1 PISO

4

M -1	6905	3	52,2	1 1/4	1980	1	5	
1-2	6905	9,1	52,2	1 1/4	1980	1	14	19
2--3	6905	2,4	38	1	1800	1	7	26
3--Caldera	6905	2	30	3/4	1800	1	16	43
3--4	6905	1	8	3/4	1800	1	1	43
4--Secadora	6905	2,5	8	3/4	1800	1	1	45
2--Parrilla	6905	30	14,2	3/4	1800	1	54	99

DPTO TIPO 1 PISO

5

M -1	6905	3	52,2	1 1/4	1980	1	5	
1-2	6905	11,8	52,2	1 1/4	1980	1	19	23
2--3	6905	2,4	38	1	1800	1	7	31
3--Caldera	6905	2	30	3/4	1800	1	16	47
3--4	6905	1	8	3/4	1800	1	1	47
4--Secadora	6905	2,5	8	3/4	1800	1	1	49
2--Parrilla	6905	30	14,2	3/4	1800	1	54	103

DPTO TIPO 1 PISO

6

M -1	6905	3	52,2	1 1/4	1980	1	5	
1-2	6905	14,5	52,2	1 1/4	1980	1	23	28
2--3	6905	2,4	38	1	1800	1	7	35
3--Caldera	6905	2	30	3/4	1800	1	16	51
3--4	6905	1	8	3/4	1800	1	1	52
4--Secadora	6905	2,5	8	3/4	1800	1	1	53
2--Parrilla	6905	30	14,2	3/4	1800	1	54	107

DPTO TIPO 1 PISO

7

M -1	6905	3	52,2	1 1/4	1980	1	5	
1-2	6905	17,2	52,2	1 1/4	1980	1	27	32
2--3	6905	2,4	38	1	1800	1	7	39
3--Caldera	6905	2	30	3/4	1800	1	16	55
3--4	6905	1	8	3/4	1800	1	1	56

4--Secadora	6905	2,5	8	3/4	1800	1	1	57
2--Parrilla	6905	30	14,2	3/4	1800	1	54	112

DPTO TIPO 2 PISO

1

M -1	6905	3	52,2	1	1800	1	17	
1-2	6905	1	52,2	1	1800	1	6	23
2--3	6905	2,4	38	1	1800	1	7	31
3-Caldera	6905	2	30	3/4	1800	1	16	47
3--4	6905	1	8	3/4	1800	1	1	47
4--Secadora	6905	2,5	8	3/4	1800	1	1	49
2--Parrilla	6905	30	14,2	3/4	1800	1	54	103

DPTO TIPO 2 PISO

2

M -1	6905	3	52,2	1	1800	1	17	
1-2	6905	3,7	52,2	1	1800	1	21	39
2--3	6905	2,4	38	1	1800	1	7	46
3-Caldera	6905	2	30	3/4	1800	1	16	62
3--4	6905	1	8	3/4	1800	1	1	63
4--Secadora	6905	2,5	8	3/4	1800	1	1	64
2--Parrilla	6905	30	14,2	3/4	1800	1	54	119

DPTO TIPO 2 PISO

3

M -1	6905	3	52,2	1 1/4	1980	1	5	
1-2	6905	6,4	52,2	1 1/4	1980	1	10	15
2--3	6905	2,4	38	1	1800	1	7	22
3-Caldera	6905	2	30	3/4	1800	1	16	38
3--4	6905	1	8	3/4	1800	1	1	39
4--Secadora	6905	2,5	8	3/4	1800	1	1	40
2--Parrilla	6905	30	14,2	3/4	1800	1	54	95

DPTO TIPO 2 PISO

4

M -1	6905	3	52,2	1 1/4	1980	1	5	
1-2	6905	9,1	52,2	1 1/4	1980	1	14	19
2--3	6905	2,4	38	1	1800	1	7	26
3-Caldera	6905	2	30	3/4	1800	1	16	43
3--4	6905	1	8	3/4	1800	1	1	43
4--Secadora	6905	2,5	8	3/4	1800	1	1	45
2--Parrilla	6905	30	14,2	3/4	1800	1	54	99

DPTO TIPO 2 PISO

5

M -1	6905	3	52,2	1 1/4	1980	1	5	
1-2	6905	11,8	52,2	1 1/4	1980	1	19	23
2--3	6905	2,4	38	1	1800	1	7	31
3-Caldera	6905	2	30	3/4	1800	1	16	47
3--4	6905	1	8	3/4	1800	1	1	47
4--Secadora	6905	2,5	8	3/4	1800	1	1	49
2--Parrilla	6905	30	14,2	3/4	1800	1	54	103

DPTO TIPO 2 PISO								
6								
M -1	6905	3	52,2	1 1/4	1980	1	5	
1-2	6905	14,5	52,2	1 1/4	1980	1	23	28
2--3	6905	2,4	38	1	1800	1	7	35
3-Caldera	6905	2	30	3/4	1800	1	16	51
3--4	6905	1	8	3/4	1800	1	1	52
4--Secadora	6905	2,5	8	3/4	1800	1	1	53
2--Parrilla	6905	30	14,2	3/4	1800	1	54	107
DPTO TIPO 2 PISO								
7								
M -1	6905	3	52,2	1 1/4	1980	1	5	
1-2	6905	17,2	52,2	1 1/4	1980	1	27	32
2--3	6905	2,4	38	1	1800	1	7	39
3-Caldera	6905	2	30	3/4	1800	1	16	55
3--4	6905	1	8	3/4	1800	1	1	56
4--Secadora	6905	2,5	8	3/4	1800	1	1	57
2--Parrilla	6905	30	14,2	3/4	1800	1	54	112
DPTO TIPO 3 PISO 8								
M -1	6905	3	52,2	1 1/4	1980	1	5	
1-2	6905	20	52,2	1 1/4	1980	1	31	36
2--3	6905	2,4	38	1	1800	1	7	44
3--Caldera	6905	2	30	3/4	1800	1	16	60
3--4	6905	1	8	3/4	1800	1	1	60
4--Secadora	6905	2,5	8	3/4	1800	1	1	62
2--Parrilla	6905	30	14,2	3/4	1800	1	54	116
DPTO TIPO 4 PISO 8								
M -1	6905	3	52,2	1 1/4	1980	1	5	
1-2	6905	20	52,2	1 1/4	1980	1	31	36
2--3	6905	2,4	38	1	1800	1	7	44
3-Caldera	6905	2	30	3/4	1800	1	16	60
3--4	6905	1	8	3/4	1800	1	1	60
4--Secadora	6905	2,5	8	3/4	1800	1	1	62
2--Parrilla	6905	30	14,2	3/4	1800	1	54	116

6.4 Carta de evaluación económica

Este documento concentra el valor total de toda la instalación de suministro de gas

Tabla 6. 6 Presupuesto económico de edificio 200

PRESUPUESTO PROYECTOS INMOBILIARIOS					Torre 200			
O. Servicio	N° Ppto.	N° Cliente	Gas	P. (Bar)	Cliente			
			S300	0,02	Inmobiliario			
Torre 200								
Nombre Cliente								
Dirección								
Contacto								
Teléfono								
Ejecutivo Proyecto								
Inspector								
Contratista								
Fecha								
INVERSIONES		TOTAL UF	TOTAL \$					
Materiales M.de Obra y Conversión		629,57	16.447.290					
Matriz		-	0					
Medidores y Reg		27,55	719.805					
Total Inversión		657,12	17.167.095					
Número Departamentos		16	16					
Inv. Promedio x Departamento		41,07	1.072.943					
Descripción de los equipos a instalar								
Tipo Dpto.	Cocina (Mcal/hr)	Secadoras (Mcal/hr)	Calefon TN (Mcal/hr)	PARRILLA (Mcal/hr)	Caldera TF (Mcal/hr)	PIT Total (Mcal/hr)	Modelo Medidor	N° Inst.
torre 200		8		8,6	30	46,6	G-4	16
RESUMEN			COSTO	CANT.	TOTAL UF			
MEDIDOR A DIAFRAGMA G-4			1,18	16	18,90			
REGULADOR FISHER FRANCEL B40 20 MBAR			4,33	2	8,66			
Total Medidores y Reguladores					27,55			
DETALLE DE LOS TRABAJOS								
<p>La matriz para este edificio esta cargada en la torre 100 solo se cargo la Intalacion de los medidores.</p>								

Tabla 6. 7 Presupuesto económicos de edificio 100

PRESUPUESTO PROYECTOS INMOBILIARIOS				Torre 100				
O. Servicio	Nº Ppto.	Nº Cliente	Gas	P. (Bar)	Cliente			
			S300	0,02	Inmobiliario			
Torre 100								
Nombre Cliente								
Dirección								
Contacto								
Teléfono								
Ejecutivo Proyecto								
Inspector								
Contratista								
Fecha								
INVERSIONES		TOTAL UF	TOTAL \$					
Materiales M.de Obra y Conversión		857,24	22.395.256					
Matriz		325,72	8.509.361					
Medidores y Reg		52,74	1.377.899					
Total Inversión		1.235,70	32.282.516					
Número Departamentos		30	30					
Inv. Promedio x Departamento		41,19	1.076.084					
Descripción de los equipos a instalar								
Tipo Dpto.	Cocina (Mcal/hr)	Secadoras (Mcal/hr)	Calefon TN (Mcal/hr)	PARRILLA (Mcal/hr)	Caldera TF (Mcal/hr)	PIT Total (Mcal/hr)	Modelo Medidor	Nº Inst.
Torre 100		8		8,6	30	46,6	G4	30
RESUMEN				COSTO	CANT.	TOTAL UF		
MEDIDOR A DIAFRAGMA G-4				1,18	30	35,43		
REGULADOR FISHER FRANCÉL B40 20 MBAR				4,33	4	17,31		
Total Medidores y Reguladores						52,74		
DETALLE DE LOS TRABAJOS								
<p>En este presupuesto se a cargado la matriz de edificio 100 y 200 para su mayor comprension con relacion a el plano de matriz.</p>								

Por lo tanto la evaluación económica, de la instalación correspondiente al suministro de gas natural para los dos edificios, asciende a la suma de \$49.449.611.

7 Capítulo VII Conclusiones

Para este tipo de edificaciones y el alto consumo energético estimado de acuerdo a las potencias térmicas que demandarían todos los artefactos que cada departamento poseen es factible la inversión para el suministro de gas natural.

El proyecto a pesar de su alta complejidad arquitectónica no obstante permitió el trazado de redes interiores.

De acuerdo a la topografía del terreno se exigió una matriz interior a la vista la cual esta empotrada en el puente de acceso, teniendo la ventaja que frente a cualquier fuga de gas este se disipe rápidamente al ambiente, dada su menor densidad respecto al aire.

Los nichos de medidores de gas se ubicaron en el acceso de los edificios quedando fuera de estos, para su mejor ventilación en caso de alguna fuga.

La cámara de la regulación de primera etapa fue ubicada lo más próxima a la acera para facilitar el mejor acceso a válvula de corte en caso de alguna fuga de uno o los dos edificios, la cual interrumpe totalmente el suministro de gas.

El costo de la instalación correspondiente a la torre 100, es de \$32.282.516, y la correspondiente a la torre 200, es de \$17.167.095, lo cual arroja un total de \$49.449.611.

Bibliografía

Superintendencia de Electricidad y Combustibles

http://www.sec.cl/portal/page?_pageid=33,1&_dad=portal&_schema=PORTAL

Edificio Junge

<http://www.edificiojunge.cl/>

GasSur.

<https://www.gassur.cl/>